

SANTA VITTORIA
BLENDCOR
FONTE PLATINA

smid
NOW

Magazine 2024/28

**MACHINES D'EMBALLAGE
COMPACTES**

POUR MANIPULER
DES RÉCIPIENTS
CYLINDRIQUES ET
FAÇONNÉS

ENOBERG

1984-2024

UNE HISTOIRE DE
COURAGE ET DE PASSION

TECHNOLOGIE RESPECTUEUSE DE L'ENVIRONNEMENT

*En contact avec
la Nature*

DANS CE NUMÉRO



04.

20.

32.

58.

52.

62.

- 04. Italie: Acqua Nuova Santa Vittoria
- 20. Afrique du Sud: Blendcor
- 32. Brésil: Fonte Platina
- 46. ASW - ACW - AFCW: emballeuses compactes avec entrée à 90°
- 52. Vers l'Industrie 5.0
- 58. SMI DO BRASIL
- 62. ENOBERG fête ses 40 ans!



EDITORIAL 2024/28

Innovover ! Le défi du monde industriel pour être plus compétitifs.



Chez SMI, nous sommes prêts pour l'Industrie 5.0. Après l'annonce de la Commission européenne et la publication du document associé «Industrie 5.0 : vers une industrie européenne durable, centrée sur l'humain et résiliente», on parle de plus en plus souvent de ce défi complexe pour toutes les entreprises qui, pour continuer à être compétitives, doivent s'adapter, évoluer et embrasser la transition verte et numérique. C'est dans ce contexte que s'insèrent les plans gouvernementaux rebaptisés «Transition 5.0», fondamentaux pour accompagner le monde de la production sur la voie de la transformation «verte» et numérique. Et c'est là que réside le rôle crucial des installations de dernière génération fournies par SMI, qui, grâce à l'intelligence numérique dont elles sont dotées, peuvent bénéficier de la plateforme SMYIOT pour collecter les données de fonctionnement et de cycle de vie de la machine et ensuite les vérifier, les traiter et les valoriser. Une valorisation réalisée dans une optique de durabilité ainsi que de synergie homme-machine et IA, autant d'éléments clés de l'Industrie 5.0.

Dans ce numéro de SMI NOW, nous vous présentons les cas Santa Vittoria (Italie), de Blendcor (Afrique du Sud) et de Fonte Platina (Brésil). Leurs installations d'embouteillage et de conditionnement répondent aux exigences de durabilité environnementale et sont équipées des technologies d'automatisation en clé IoT (Internet des objets) les plus modernes ; elles représentent donc un système de production intelligent et interconnecté. Motivés par les besoins d'un marché dynamique, à la recherche de processus de plus en plus efficaces, éco-durables, flexibles et compacts, chez SMI, nous ne cessons d'étudier, de concevoir et de créer de nouvelles solutions d'emballage. Ainsi sont nées trois nouvelles séries d'emballeuses avec entrée à une voie et introduction du produit à 90° (ASW, ACW et AFCW), particulièrement adaptées aux installations qui doivent traiter des récipients aussi bien cylindriques que profilés dans une grande variété de formats. Vous trouverez plus d'informations sur toutes les dernières innovations dans les pages suivantes. Je vous remercie de votre attention et vous souhaite une bonne lecture.

Paolo Nava, Président & CEO, SMI S.p.A.

sminow | magazine

Created by:
SMI S.p.A. - Marketing Dept.
Via Ceresa, 10
IT-24015 San Giovanni Bianco (BG)
Tel.: +39 0345 40111
Fax: +39 0345 40209
www.smigroup.it

Available in: Italian, English, Spanish, French

Contributors to this issue:
Santa Vittoria - Blendcor - Fonte Platina

Product pictures in this issue are shown for reference only.



IL EXISTE UN TERRITOIRE RICHE EN CONTRASTES, OÙ LES ALPES EMBRASSENT LES EAUX CRISTALLINES DE LA MER, OÙ LE THYM COHABITE AVEC LES PINS MARITIMES ET OÙ LES CHAMOIS CONTEMPLANT LA MER. CE SONT LES ALPES LIGURES, UNE MERVEILLE DE LA NATURE ! AU CŒUR DE CE TERRITOIRE PRÉSERVÉ AUX MILLE SURPRISES, À 1 380 MÈTRES D'ALTITUDE, JAILLIT L'EAU PURE MISE EN BOUTEILLE PAR LA SOCIÉTÉ SANTA VITTORIA SRL, UNE EXCELLENCE DE LA LIGURIE, AUSSI UNIQUE QUE LA RÉGION QUI L'ENTOURE.

SANTA VITTORIA

➤ **SECTEUR EAU**
SANTA VITTORIA
Pornassio (IM), Italie



LIGNE COMPLÈTE DE 25 000 BPH
POUR BOUTEILLES EN PET COMPOSÉE DE :

- Système intégré de soufflage-remplissage-bouchage ECOBLOC® ERGON 10-80-15 KL HEVS
- Table d'accumulation DAT 10/10
- Système d'emballage secondaire composé d'un diviseur DV 500 ERGON, de convoyeurs et d'une fardeleuse SK 502 F ERGON
- Système de palettisation APS 3090 P SX ERGON



LA TECHNOLOGIE DE POINTE ÉPOUSE LA TRADITION

Depuis l'an 2000, lorsque Santa Vittoria a été rachetée par la famille Ballestra di Bordighera (Imperia), l'entreprise est devenue une excellence de la Ligurie et de la région du Ponente. Le mérite revient également aux investissements continus dans les départements de production, comme le récent projet impliquant SMI et ENOBERG pour la fourniture d'une nouvelle ligne complète d'embouteillage et de conditionnement de 25 000 bph (0,5 L) pour trois formats différents de bouteilles PET (500 ml, 1 500 ml et 2 000 ml) d'eau naturelle et gazeuse, en bouteilles cylindriques et carrées.

Dans cette installation, la technologie de pointe se marie harmonieusement avec la tradition de l'entreprise à tous les stades du processus industriel, de l'embouteillage à la palettisation, qui sont gérés par des systèmes automatisés afin de garantir des produits aussi sûrs et purs

que l'environnement qui les a créés.

Le nouvel investissement a été soigneusement planifié jusque dans les moindres détails, donnant ainsi lieu à un solide travail d'équipe entre Santa Vittoria et les concepteurs SMI et ENOBERG. L'ensemble du processus de production a été conçu pour garder sous contrôle constant tous les aspects de l'embouteillage, du conditionnement et de la manipulation des produits au sein de la ligne.

La nouvelle installation comprend un système intégré ECOBLOC® ERGON composé d'une étireuse-souffleuse SMI de dernière génération EBS 10 KL ERGON et d'un système de remplissage volumétrique électronique ENOBERG pour eau naturelle et gazeuse 80-15 HEVS. Pour l'emballage secondaire, Acqua Santa Vittoria a choisi une solution extrêmement compacte, qui répond aux besoins logistiques de l'usine et s'adapte parfaitement aux espaces disponibles. Il s'agit d'un système

de conditionnement de bouteilles, aussi bien cylindriques que carrées, qui comprend une table d'accumulation DAT 10/10, un diviseur DV 500 ERGON, des convoyeurs et une fardeleuse à double piste SK 502 F ERGON. Le diviseur, les convoyeurs et la fardeleuse fonctionnent de manière synchronisée comme s'ils formaient un seul bloc, ce qui garantit un processus de conditionnement très fluide. De plus, les réglages des guides des convoyeurs sont automatiques, tandis que la gestion des changements de format s'effectue directement depuis le panneau de la machine, simplifiant considérablement l'exploitation et l'entretien de toute la ligne. Le processus se termine par un emballage tertiaire réalisé en palettes de 800x1 200 et 600x800 mm par l'intermédiaire d'un système de palettisation automatique de la série APS 3090 P ERGON.

FOCUS SUR SANTA VITTORIA



À cœur des Alpes ligures, le sommet le plus occidental des cimes millénaires d'Europe, carrefour de contrastes naturels oniriques, à 1.380 mètres d'altitude, où l'air maintient une température constante de 6°C, on trouve un environnement où le temps semble s'être arrêté, préservant la pureté et l'essence originelle de ses ressources. Nous sommes dans la commune de Montegrosso Pian Latte, un joyau de la province d'Imperia, entouré par la zone protégée du Parc Régional. C'est ici, dans des conditions environnementales parfaites, que naît l'eau Acqua Santa Vittoria. L'entreprise du même nom a été créée à la fin des années 80 et les nouveaux propriétaires (la famille Ballestra di Bordighera) l'ont reprise en 2000 avec un investissement de près de 4 millions d'euros pour renouveler les installations, qui

produisent aujourd'hui environ 80 millions de bouteilles par an, avec un effectif de 18 personnes.

La production d'eau naturelle en Ligurie n'est pas aussi importante, du point de vue quantitatif, que dans d'autres stations alpines, mais elle est de très haute qualité, et Santa Vittoria est le principal acteur de ce secteur, une excellence qui exporte ses produits à l'étranger depuis la Ligurie, même jusqu'en Chine!

Au cours de sa longue histoire, Santa Vittoria a perfectionné une approche de la production qui allie qualité et flexibilité, grâce à un réseau complexe de canalisations souterraines qui transportent délicatement l'eau directement de la source Montegrosso Pian Latte jusqu'au cœur de production de Pornassio. Ce dernier est situé dans une position stratégique pour rejoindre les principaux axes autoroutiers et le

port de Gênes, plaque tournante cruciale pour le commerce international.

L'engagement en faveur de la durabilité est concret et mesurable, avec des investissements dans les énergies renouvelables, comme l'installation d'un important système photovoltaïque qui permet à l'usine de maintenir un équilibre énergétique idéal et de minimiser l'impact sur l'environnement grâce à une réduction significative des émissions de CO₂. Un pas de plus vers l'avenir a été fait en utilisant 30% de plastique recyclé dans la production de bouteilles en PET et en adoptant les «bouchons attachés», une solution qui répond aux stratégies de durabilité visant à éviter la dispersion des bouchons dans l'environnement.

VALLÉE D'ARROSCIA: TERRE VIVANTE DES PLAGES AUX ALPAGES !

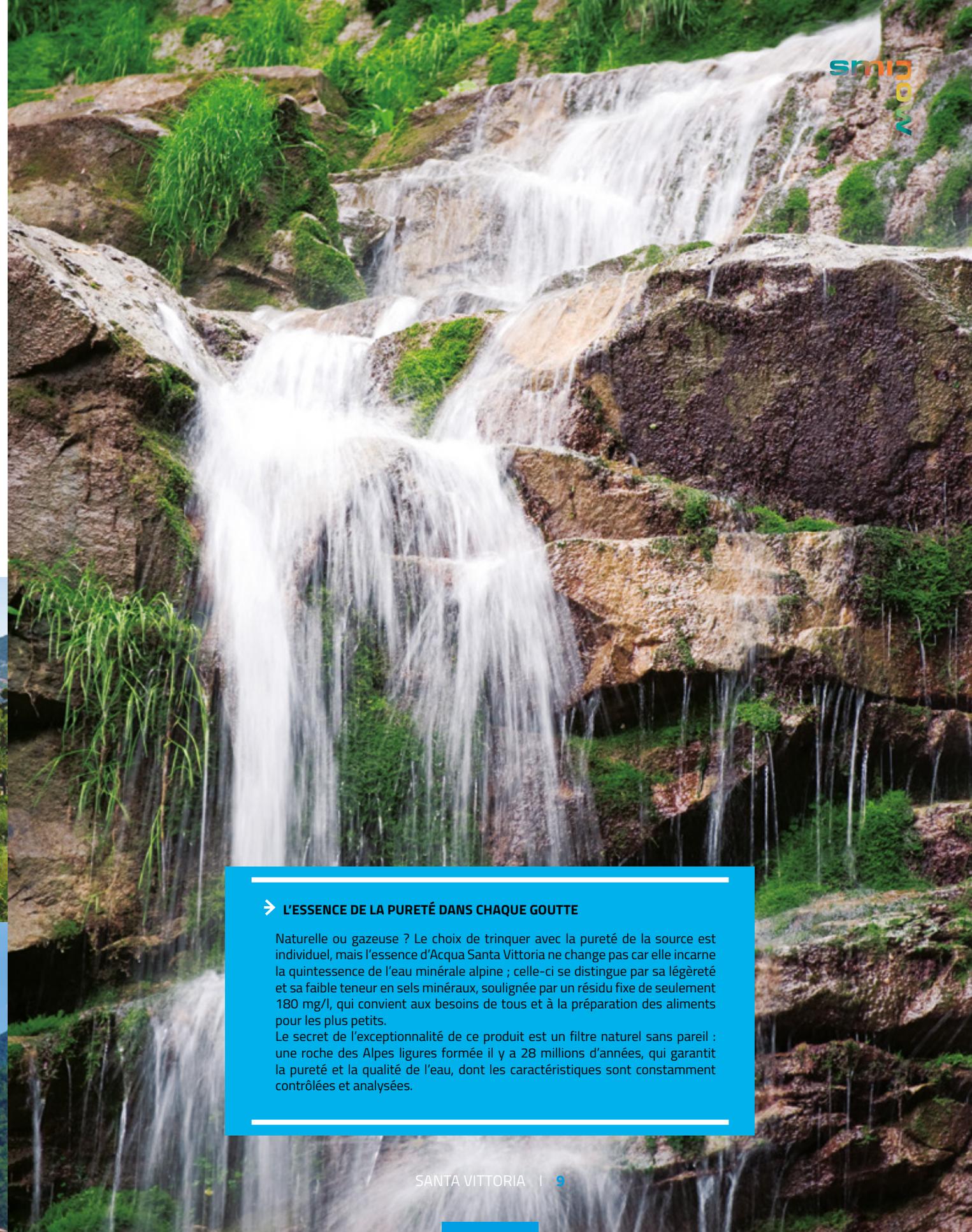
Des plages d'Alasio, Albenga et Laigueglia, jusqu'à la plus haute montagne de Ligurie, en passant par des villages séculaires et des monuments grandioses, le paysage passe de méditerranéen à alpin et conduit à la civilisation des alpages et des bergers.

Le charme de la Vallée d'Arroscia réside dans la beauté des paysages à la saveur alpine, dans la simplicité des gens et de leur «cuisine blanche» faite d'ingrédients pauvres mais nutritifs. Un territoire qui subit aussi bien les vents chauds et humides de la mer que les basses températures et les précipitations typiques des Alpes ligures.

Derrière Albenga s'étend la plaine alluviale, parsemée de serres et de cultures, où l'on trouve d'excellents produits comme l'artichaut violet, la courgette trompette, l'asperge violette et la tomate cœur de bœuf. Villanova et Ranzo, point de passage entre la plaine et la montagne, célèbres pour les olives Taggiasca et le vin Pigato, sont des bastions historiques qui défendent la plaine. Le village de Vessalico est célèbre pour la culture du fameux ail, tandis que Pieve di Teco, chef-lieu d'Arroscia, est la porte d'entrée des Alpes. D'un côté Rezzo, avec son château et les spectaculaires cascades d'Arroscia, de l'autre Pornassio, tandis que Mendatica est le point de départ pour atteindre

le mont Saccarello (2201 m), le plus haut sommet de Ligurie.

À la frontière entre le Piémont et la Ligurie, Pornassio mène une double vie : alpine au nord et méditerranéenne au sud. Vignobles, oliveraies et bois entourent cette commune de montagne aux multiples ressources. C'est la terre du vin Ormeasco di Pornassio, connu sous le nom de «Dolcetto dei Saraceni», et de l'eau pure mise en bouteille par Santa Vittoria. Une excellence de la Ligurie qui, grâce à l'utilisation éco-compatible du territoire, a réussi à préserver les caractéristiques qui la rendent unique.



➔ L'ESSENCE DE LA PURETÉ DANS CHAQUE GOUTTE

Naturelle ou gazeuse ? Le choix de trinquer avec la pureté de la source est individuel, mais l'essence d'Acqua Santa Vittoria ne change pas car elle incarne la quintessence de l'eau minérale alpine ; celle-ci se distingue par sa légèreté et sa faible teneur en sels minéraux, soulignée par un résidu fixe de seulement 180 mg/l, qui convient aux besoins de tous et à la préparation des aliments pour les plus petits.

Le secret de l'exceptionnalité de ce produit est un filtre naturel sans pareil : une roche des Alpes ligures formée il y a 28 millions d'années, qui garantit la pureté et la qualité de l'eau, dont les caractéristiques sont constamment contrôlées et analysées.

LES SOLUTIONS SMI ET ENOBERG

POUR L'EXCELLENCE DE LA LIGURIE ET DU PONENTE

Pour la région de la Ligurie occidentale, le «Ponente ligure», l'entreprise Santa Vittoria représente une réalité d'avant-garde dans l'utilisation des sources renouvelables, le respect du territoire et de ses ressources et la garantie d'un approvisionnement constant des rayons de la grande distribution. Au fil des années, cette réalité industrielle a développé un système de production flexible, efficace, de qualité et éco-durable, qui s'est également développé grâce à la collaboration avec des partenaires stratégiques tels que SMI et ENOBERG, qui ont récemment fourni une nouvelle ligne complète pour l'embouteillage et le conditionnement de bouteilles en PET cylindriques et carrées de trois formats différents (500 ml, 1500 ml et 2000 ml) à la cadence maximale de 25.000 bouteilles/heure. Tout le processus d'embouteillage, d'emballage et de distribution a été conçu pour garantir la durabilité, l'efficacité, la préservation de la qualité et de la pureté du produit et l'utilisation optimale des espaces de production.

La nouvelle ligne SMI et ENOBERG intègre des solutions technologiques de dernière génération, qui permettent l'utilisation de bouteilles en plastique plus légères, fabriquées avec 30 % de matériau recyclé.

La production d'eau gazeuse représente environ 70 % du total, ce qui, en plus de l'eau de marque Santa Vittoria, permet de répondre aux volumes importants demandés par les produits «private labels» de Lidl, le géant européen de la grande distribution, de Coop et de Conad.

DES RÉCIPIENTS EN PET QUI EXALTENT LA PURETÉ ET LA LÉGÈRETÉ

Le projet d'ingénierie de la nouvelle ligne de Santa Vittoria comprenait également l'étude des récipients en PET produits par l'étireuse-souffleuse SMI et mis en bouteille par la remplisseuse ENOBERG.

Le client a demandé aux concepteurs de SMI de revoir la bouteille cylindrique existante du point de vue esthétique et fonctionnel, en particulier la section de la poignée. Le format sur lequel le développement du nouveau design s'est concentré est la bouteille de 1,5 L, à partir de laquelle a été dérivée la plus petite bouteille de 0,5 L. La particularité qui distingue depuis toujours les récipients utilisés par Santa Vittoria est la belle décoration à losanges ; à partir de cet élément, le motif a été revu tant dans sa forme que dans sa taille, jusqu'à obtenir un résultat esthétique qui met en valeur la pureté et la légèreté de l'eau qu'ils contiennent.

Le développement de l'étude a été marqué par une étroite collaboration entre SMI et Santa Vittoria, au point de créer une version personnalisée du projet avec une décoration appropriée et une répartition adéquate de celle-ci sur le récipient. De plus, le développement a également conduit à un allègement de la décoration avec le résultat final d'une bouteille très élégante, fonctionnelle et reconnaissable sur le marché.

Les performances du récipient ont également été soigneusement analysées et améliorées, notamment au niveau de la poignée, afin de répondre à la demande de l'entreprise ligure de pouvoir utiliser une préforme en rPET plus légère ; la réduction du poids a également été obtenue grâce au choix du goulot 26/22 Gravity II, qui présente un

moins épais, adapté à la mise en bouteille de produits gazeux.

À partir de toutes ces hypothèses esthétiques et fonctionnelles, l'équipe SMI a commencé à développer le nouveau «concept», en conservant le style de la bouteille existante mais en modifiant la position et la forme de la poignée et du fond, en optimisant la forme et les proportions de ce dernier afin de pouvoir utiliser des préformes plus légères lors du soufflage des bouteilles à la résistance inchangée.





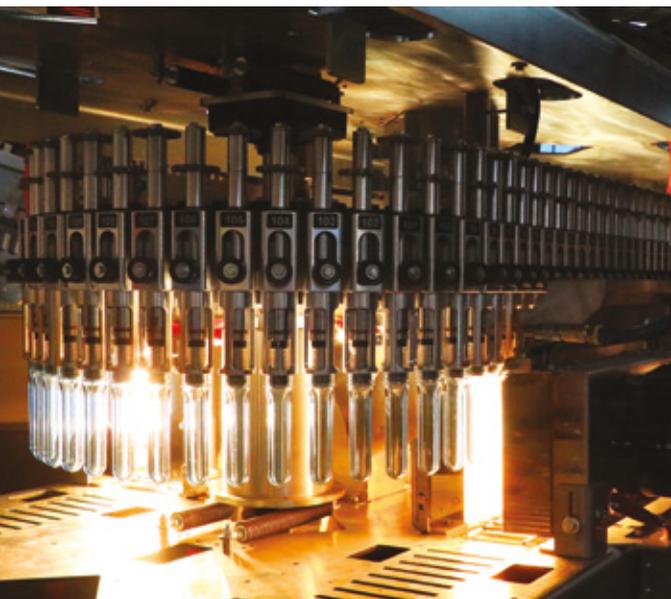
WATCH THE
FULL VIDEO

» ECOBLOC® ERGON KL HEVS

Fonctions: étirage-soufflage, remplissage et bouchage de bouteilles en PET d'eau naturelle et gazeuse à la vitesse maximale de 25.000 bph (0,5 L). En particulier: bouteilles cylindriques de 0,5 L et 1,5 L et bouteilles carrées de 0,5 L, 1,5 L et 2 L.

» Principales caractéristiques du module d'étirage-soufflage EBS 10 KL ERGON:

- conception compacte, qui garantit des vitesses élevées malgré l'espace limité. La section de chauffage des préformes est intégrée à la section d'étirage-soufflage
- changements de format simples et rapides : le système d'alimentation des préformes est équipé de réglages par compteurs de position numériques, qui accélèrent les opérations de changement de format
- économie d'énergie : carrousel d'étirage-soufflage équipé de barres d'étirage motorisées contrôlées par des actionnements électroniques, qui garantissent la précision des opérations et l'économie d'énergie (l'air comprimé n'est pas nécessaire et la consommation électrique est inférieure à celle des solutions avec moteurs linéaires)
- consommation réduite du four : pas de chaîne optimisés en fonction du diamètre des préformes, ce qui permet de réduire le nombre de préformes dans le four et d'obtenir des avantages sur la consommation
- coûts de transport réduits : la série EBS KL est très compacte et peut être facilement transportée dans un conteneur
- chauffage des préformes à haute efficacité : système de panneaux thermoréfléchissants en matériau composite céramique à haute efficacité énergétique, positionnés à l'avant et à l'arrière des lampes pour assurer une distribution uniforme de la chaleur
- interventions mécaniques réduites : le servomoteur se règle automatiquement en fonction de la vitesse de production
- opérations d'installation et de mise en marche simples et rapides
- système d'étirage-soufflage efficace : vannes à hautes performances et faibles volumes morts (-50 %) qui assurent des temps de pré-soufflage et de soufflage réduits et une meilleure qualité des bouteilles produites
- moins d'usure et plus grande précision de gestion de la souffluse : mouvement des pinces basé sur des pinces préformes/bouteilles sans ressorts équipées de cames desmodromiques
- automatisation avancée via Motornet System® : maintien constant des paramètres optimaux de traitement pendant tout le cycle de production, modification directe des réglages de la machine, simplicité des opérations de changement de format et possibilité de désactiver temporairement un ou plusieurs moules si nécessaire
- interface opérateur Posyc®, simple et intuitive
- entretien prédictif : machine équipée d'un mesureur de dernière génération pour lire les consommations d'électricité, les comparer, les contrôler, etc.



» Principales caractéristiques du module de remplissage et de bouchage 80-15 HEVS:

- technologie à débitmètres magnétiques
- le remplissage électronique volumétrique garantit une grande précision de remplissage
- le système de remplissage et de bouchage 80-15 HEVS satisfait aux exigences d'hygiène, de sécurité et de propreté, ce qui limite au minimum les risques de contamination du produit
- les parties structurelles de la machine sont conçues pour éviter la stagnation des liquides
- le plan incliné du bâti garantit le drainage continu des liquides de l'intérieur de l'environnement de remplissage vers l'extérieur
- le châssis soudé est réalisé en acier inoxydable AISI 304, sans pièces en fer, ce qui garantit une structure solide et sans rouille
- la chambre de remplissage est complètement isolée des transmissions qui n'entrent pas en contact avec le liquide à mettre en bouteille
- les robinets de remplissage sont réalisés en acier inoxydable AISI 316
- ajustement et réglage faciles des paramètres de la machine qui peuvent être effectués directement à partir de l'écran tactile de l'interface homme-machine (IHM)
- système de remplissage équipé de fausses bouteilles à insertion automatique
- accès facile à toutes les pièces de la remplisseuse pour un entretien complet et efficace
- robinet de remplissage et circuit de chargement/déchargement du CO₂ entièrement lavables
- canal indépendant dédié à la dépressurisation de la bouteille
- changement de format sans outils
- refroidissement complet du fond de bouteille avec recirculation d'eau et plaque de refroidissement
- machine conçue selon les paramètres de l'Industrie 4.0, pour assurer une automatisation complète des processus et une gestion électronique des mouvements, le tout synonyme d'une fiabilité maximale
- le mouvement des carrousels de la machine est confié à des engrenages robustes positionnés dans le bâti de la machine.



➤ TABLE DE DÉCHARGEMENT ET D'ACCUMULATION LINÉAIRE DAT 10/10 (DISCHARGE ACCUMULATION TABLE)

Lors de la conception et de la réalisation de la ligne d'embouteillage fournie à Santa Vittoria, une attention particulière a été accordée aux systèmes de manipulation des récipients et des produits, qui représentent un élément clé pour garantir une haute efficacité de l'installation.

Fonction: système automatique de réception, de transport et de déchargement des bouteilles.

Caractéristiques principales:

- adaptée à des récipients profilés (rectangulaires, carrés ou ovales) ; dans le système fourni au client, toutes les bouteilles, aussi bien rondes que carrées, traitées par Santa Vittoria passent dans la table de déchargement et d'accumulation DAT 10/10
- système sans pression, grâce à un dispositif «cadenceur» qui préserve la qualité du produit lors de la manipulation
- fonctionnement simple : à l'entrée, le produit arrive sur le convoyeur en une seule voie, espacé et sans pression, et est «accompagné» vers la table d'accumulation par un système de translation à 90°
- le système de translation est composé d'une paire de tapis à chaîne modulaire et surface caoutchoutée pour protéger les bouteilles
- dans la partie centrale, la table d'accumulation fonctionne comme un tapis «multi-voies» composé de différentes rangées côte à côte ; le modèle à 10 voies installé à Santa Vittoria est le plus grand de la série DAT
- l'alimentation des produits sur la table d'accumulation a lieu une rangée à la fois (une voie entre et une voie sort) ; en cas d'arrêt en aval, un premier lot de récipients entre sur la table d'accumulation pour compléter la première voie du tapis, suivi des autres lots qui occupent les voies restantes
- le convoyeur de déchargement des produits en sortie reçoit les récipients de la table d'accumulation et, sans aucun arrêt, les envoie au convoyeur à une voie et à la ligne de conditionnement.



➤ **SYSTÈME SYNCHRONISÉ POUR L'EMBALLAGE SECONDAIRE ET TERTIAIRE COMPOSÉ DE: DIVISEUR DV 500 ERGON + CONVOYEURS + FARDELEUSE SK 502 F ERGON + PALETTISEUR APS 3090 P SX ERGON**

➤ DIVISEUR DV 500 ERGON

Caractéristiques principales:

- il s'agit d'un système compact et flexible qui permet de diviser les bouteilles, qui arrivent sur une seule piste de la DAT 10/10, en 4 ou 6 voies et de les acheminer vers la fardeleuse à double piste SK 502 F, qui réalise ensuite le conditionnement dans les formats 4x3 piste simple ou 3x2 double piste (selon la bouteille)
- diviseur à mouvement continu, dont le fonctionnement régulier est assuré par le contrôle de la disponibilité du produit à l'entrée de la machine (qui gère automatiquement la vitesse de travail) et par le dispositif d'arrêt de la machine.

➤ CONVOYEURS

Caractéristiques principales:

- processus de production optimisé : convoyeurs équipés d'un réglage automatique du bas des guides
- modification rapide et précise des paramètres du convoyeur, tels que la largeur et la hauteur, automatiquement et sans intervention humaine
- gestion des changements de format depuis le panneau de commande de la machine : pour passer d'un format à un autre, l'opérateur doit sélectionner le format souhaité depuis le panneau de commande et la ligne s'adapte en conséquence, avec configuration des convoyeurs en temps réel
- réduction des temps d'arrêt de la machine, typiques des systèmes avec réglage manuel des guides
- plus grande efficacité de l'installation grâce à une meilleure précision des opérations et moins d'erreurs humaines
- gestion et entretien plus simples de toute la ligne.





➤ FARDELEUSE À DOUBLE PISTE SK 502 F ERGON

Produit traité: bouteilles en PET d'eau plate et gazeuse de 0,5L et 1,5L; bouteilles en PET carrées d'eau plate de 2 L.

Paquets traités: fardeaux 3x2 sous film seul en double piste (bouteilles de 0,5 L-1,5 L et 2 L) et 4x3 sous film seul en piste simple (bouteilles de 0,5 L).

Caractéristiques principales:

- solution haute technologie pour le conditionnement à double piste de fardeaux sous film seul
- performances élevées et économie d'énergie : les machines SK ERGON sont équipées en standard de moteurs ICOS SMITEC avec servo-actionnements intégrés
- entretien réduit grâce aux chaînes autolubrifiantes, une solution innovante qui offre deux avantages importants : elle élimine le risque d'altération des produits emballés puisqu'aucun lubrifiant n'est utilisé et elle ne nécessite pas l'entretien périodique typique des systèmes à chaînes classiques
- changements de format simplifiés : la fardeleuse est équipée en standard d'une série de guides latéraux sur le convoyeur d'entrée qui simplifient considérablement les activités de changement de format, réduisant le temps de passage d'une configuration de paquet à une autre et maintenant une efficacité de production élevée
- automatisation avancée et analyse intelligente des données : les machines SK ERGON disposent de leur propre intelligence numérique, qui permet d'installer un superviseur de ligne en option de la série SWM pour enregistrer, analyser, optimiser, modifier automatiquement les paramètres de production et de fonctionnement, d'échanger des données et effectuer des activités d'auto-diagnostic pour détecter et résoudre des défauts ou des anomalies ou signaler à l'opérateur la nécessité d'une intervention d'entretien.

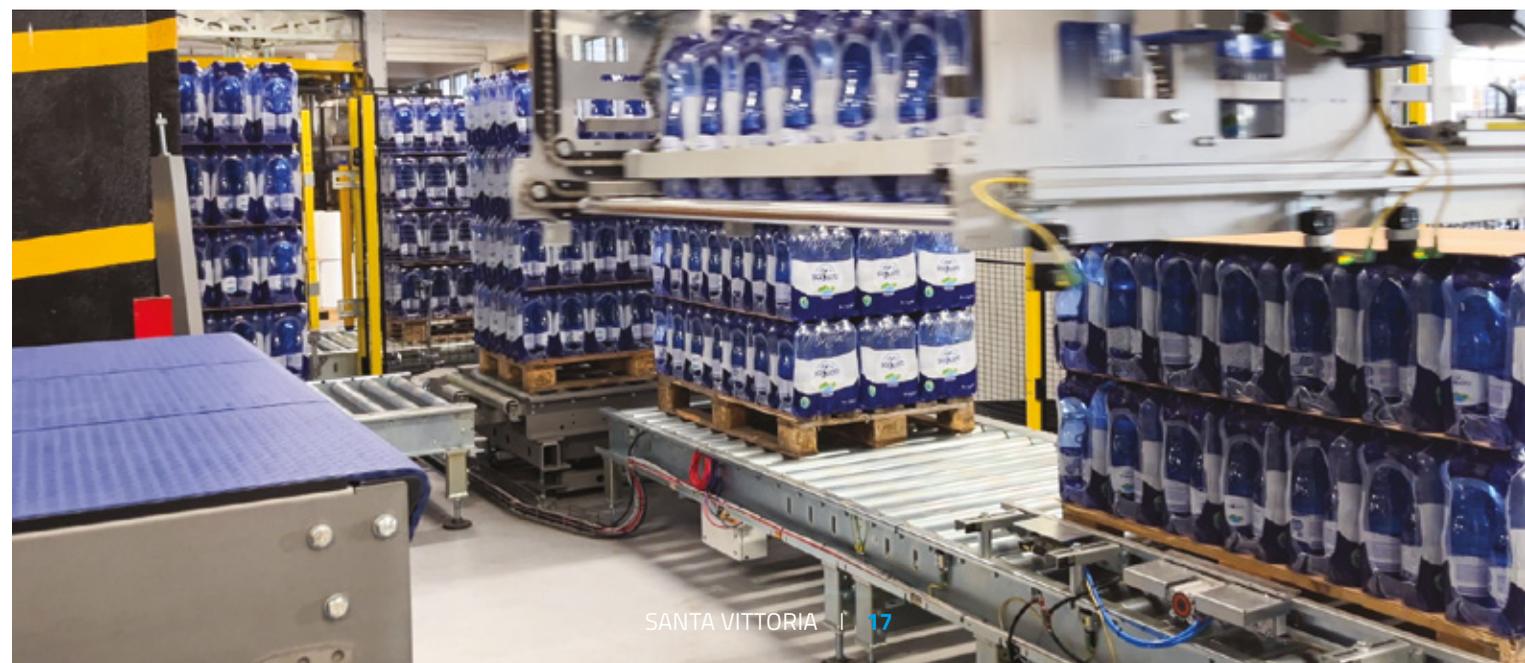
➤ SYSTÈME DE PALETTISATION AUTOMATIQUE APS 3090 P SX ERGON

Récipients emballés: Fardeaux sous film seul provenant de la fardeleuse SK 502 F ERGON.

Palettes réalisées: palettes euro 800x1 200 mm et 600x800 mm.

Principaux avantages:

- interface homme-machine simple et intuitive, qui permet à l'opérateur de gérer facilement et rapidement toutes les opérations de palettisation en fin de ligne
- intégration facile de l'installation dans les lignes de conditionnement
- faibles coûts de gestion et d'entretien.



BALCON ALPIN AVEC VUE SUR LA MER

La particularité et l'unicité des Alpes ligures résident dans le fait que, formant une large courbe vers la côte, elles s'étendent parallèlement à la Riviera ligure. Il s'agit d'un territoire intermédiaire qui offre d'une part des paysages alpins et des traditions montagnardes, et d'autre part des paysages, des cultures, un climat et un folklore venus de la mer. Aucun autre territoire ne présente cette unicité et ces particularités, à tel point que cette région de l'Italie ressemble à un balcon alpin donnant sur la mer, un environnement où le temps semble s'être arrêté, préservant la pureté de ses ressources. Pour ces raisons, l'eau naturelle de Santa Vittoria, qui jaillit au cœur de ce territoire extraordinaire, à l'extrême ouest de la Ligurie, est pure, non contaminée et unique.

L'eau de Santa Vittoria n'est pas simplement un élément vital ; c'est un chant d'amour de la terre, c'est une symphonie de gouttes cristallines qui racontent des histoires de traditions anciennes, d'équilibres naturels parfaits et d'un lien indissoluble avec la terre des Alpes ligures.

Trinquer avec l'eau naturelle ou gazeuse de Santa Vittoria, c'est rendre hommage à la vie, c'est faire un voyage à travers le goût et l'authenticité, c'est se remémorer des paysages intacts, une nature sauvage et un patrimoine inestimable.

Nuova Santa Vittoria...

...l'acqua della Liguria



→ **SECTEUR HUILE LUBRIFIANT**

BLENDCOR (PTY) LTD.
Durban, Afrique du Sud



VIDEO

- Encartonneuse wrap-around LWP 30 ERGON
- Diviseur DV 500 S ERGON
- Convoyeurs



SANS L'OMBRE D'UN DOUTE, SI VOUS ÊTES EN AFRIQUE DU SUD ET QUE VOUS VOUS ARRÊTEZ DANS UN GARAGE SHELL OU BP POUR ACHETER DE L'HUILE OU DU LUBRIFIANT POUR MOTEURS, VOUS Y TROUVEREZ LES PRODUITS DE BLENDCOR, LA SOCIÉTÉ MIXTE ENTRE SHELL ET BP CRÉÉE EN 1992 ET LEADER DANS LE SECTEUR PÉTROCHIMIQUE.



BLENDCOR

EXCELLENCE ET DURABILITÉ: BIENVENUE À DURBAN

Située sur la côte de l'océan Indien, à 350 milles au sud-est de Johannesburg, dans l'une des plus belles régions d'Afrique du Sud, Durban, troisième plus grande ville du pays et fleuron de la province du KwaZulu-Natal, est un joyau urbain tropical. C'est un puissant cocktail dynamique de contrastes : paradis pour les surfeurs avec de fantastiques spots de vagues, centre d'import/export de l'Afrique australe et ville portuaire très importante avec le plus grand terminal sucrier du monde, et centre d'excellence. À Durban, l'excellence est un style de vie, un travail d'équipe et d'innovation continue pour atteindre un seul objectif : la satisfaction du client ! C'est la pensée fixe de Blendcor (Pty) Ltd, une entreprise d'avant-garde dans la production de lubrifiants, d'huiles et de

graisses, qui opère à Island View, dans le port de la ville, une zone stratégique pour le commerce et l'économie en Afrique du Sud. Dans cette zone de grande importance industrielle, les sites de production de Blendcor utilisent des technologies de dernière génération pour atteindre une efficacité et une qualité maximales. C'est ainsi que SMI a fourni à la société sud-africaine des solutions pour l'emballage secondaire en boîtes wrap-around de bidons de 5 litres d'huile lubrifiante. Blendcor a récemment installé une encartonneuse de la série LWP ERGON avec diviseur/canalisateur DV 500 ERGON et convoyeurs, à laquelle s'ajoutera bientôt une nouvelle ligne fournie par SMI pour l'emballage de bouteilles profilées en HDPE de 0,5 L et 1 L dans des boîtes en carton wrap-around.

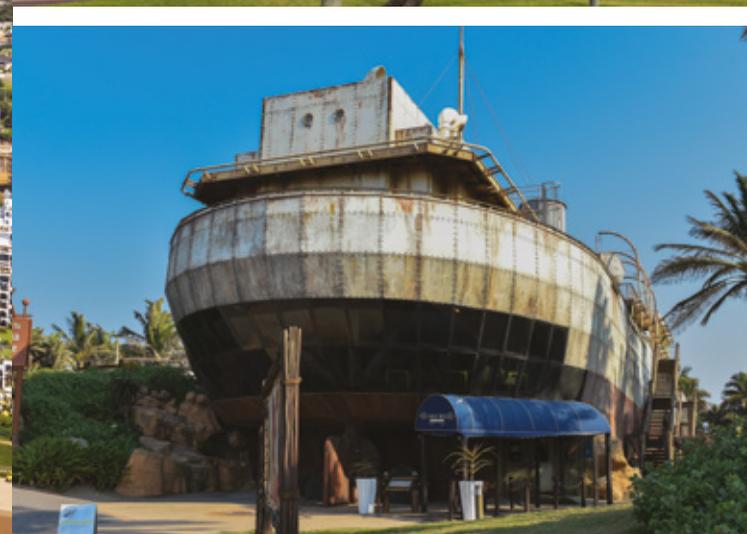
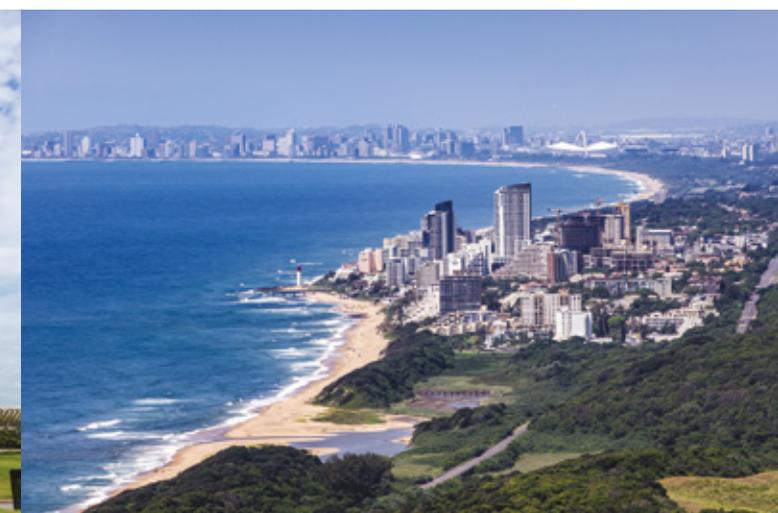


UNE VILLE RICHE EN HISTOIRE

La belle ville côtière et commerciale de Durban a été découverte le jour de Noël 1497 par le navigateur portugais Vasco da Gama, qui débarqua le long de la côte et nomma le site de débarquement Natal, plus tard Port-Natal. De 1823 à 1835, la ville fut un port commercial très important et, en 1835, elle fut rebaptisée Durban en l'honneur du gouverneur du Cap de l'époque, Sir Benjamin d'Urban. Aujourd'hui, elle détient le record du plus grand port de commerce de sucre au monde et se distingue des autres villes d'Afrique du Sud par son incroyable richesse ethnique, avec plus de la moitié des habitants d'origine zouloue et la présence de la plus grande population indienne du continent. Grâce à ses belles plages, Durban est une destination touristique populaire dans le Transvaal et, ces dernières années, elle a accueilli plusieurs grandes conférences, comme la Conférence mondiale contre le racisme organisée par l'ONU.

➤ LE PORT DE DURBAN

Grâce à son emplacement stratégique le long des principales routes commerciales mondiales, le port de Durban est le plus grand terminal maritime du continent africain, ouvert 24 heures sur 24, 365 jours par an. Il traite plus de 30 millions de tonnes de marchandises par an, accueille 4.500 cargos chaque année et dispose de 58 postes d'amarrage, desservis par plus de 20 opérateurs de terminaux. La distance d'une partie à l'autre du port est de 21 km, tandis que le nombre total de kilomètres de rails à l'intérieur du port dépasse les 300. L'un des points les plus stratégiques du port est Island View, où est basée la société Blendcor.



L'EXCELLENCE PASSE PAR LA SATISFACTION DU CLIENT ET LE TRAVAIL D'ÉQUIPE



En tant qu'unité opérationnelle de Shell et de BP, deux des plus grandes compagnies pétrolières du monde, Blendcor est tenue de se conformer aux normes internationales établies par les deux sociétés, ainsi qu'à toutes les exigences légales, locales, régionales et nationales. L'entreprise a obtenu d'importantes certifications telles que SABS ISO 14001 (système de gestion environnementale), 45001 (système de gestion de la santé et de la sécurité au travail) et IATF 16949:2016 (système de gestion de la qualité axé sur les processus, qui prévoit amélioration continue, prévention des défauts, etc.). Blendcor veille constamment à la satisfaction de ses clients et à la formation de son personnel, soigneusement choisi pour assurer la diversité et l'inclusion.



➤ APERÇU DU MARCHÉ DES LUBRIFIANTS INDUSTRIELS

L'industrialisation croissante des processus de production dans le monde, et la demande accrue de machines et d'équipements qui en résulte, créent des opportunités de croissance significatives pour le marché des lubrifiants industriels. De fait, les machines ont besoin d'être lubrifiées pour fonctionner correctement. Il y a également une demande croissante pour des lubrifiants hautes performances, capables de réduire la friction et l'usure des installations et des équipements, facteur qui contribue à alimenter encore la croissance du marché. La croissance significative des secteurs manufacturier et automobile en Afrique du Sud, et la demande accrue d'huiles et de graisses pour moteurs qui en résulte, confèrent un rôle essentiel à Blendcor, qui possède la plus grande usine de mélange d'Afrique, avec des ventes directes sur le marché. L'entreprise de Durban s'efforce en permanence de fonctionner efficacement et de conserver un rôle de premier plan. À cet effet, elle adopte une stratégie quinquennale avec des plans de développement axés sur la durabilité, l'automatisation pour promouvoir l'efficacité opérationnelle, les ressources humaines et la compétitivité des coûts. Ce dernier point est plus facilement réalisable en travaillant en étroite collaboration avec des partenaires fiables.



LES SOLUTIONS SMI

➤ MACHINES POLYVALENTES ET EFFICACES POUR L'EMBALLAGE DES PRODUITS PÉTROCHIMIQUES

Le secteur pétrochimique est particulièrement exigeant et, dans le processus d'emballage des jerricans, fûts, bidons d'huile et produits lubrifiants, nécessite un emballage précis et sûr, notamment en présence de matériaux inflammables. Axée sur les produits liés à l'automobile, aux mines et à l'énergie, Blendcor joue un rôle clé dans le bon fonctionnement de l'ensemble de l'industrie en Afrique du Sud, en permettant aux entreprises de se développer et de prospérer, en favorisant la création continue d'opportunités et en veillant à ce que le pays reste éclairé. L'entreprise de Durban croit en l'excellence à travers la satisfaction du client, l'innovation et le travail d'équipe. De plus, en tant qu'unité opérationnelle de Shell et de BP, deux des plus grandes compagnies pétrolières du monde, Blendcor est tenue de se conformer aux normes internationales établies par ces deux sociétés, ainsi qu'à toutes les exigences légales, locales, régionales et nationales. Autant de facteurs qui contribuent à obtenir une qualité optimale des produits.

POUR BLENDCOR

La nécessité d'augmenter la productivité et d'assurer l'efficacité et la qualité des lignes de conditionnement des bidons rectangulaires en PVC de 5 L d'huile Castrol lubrifiante a conduit Blendcor à investir dans l'achat de nouvelles encartonneuses wrap-around intégrant un contenu technologique avancé. SMI, avec le soutien de son partenaire local Caltech Agencies, a fourni au client une solution d'emballage fonctionnelle et compétitive, composée d'un diviseur de la série DV 500, d'une encartonneuse wrap-around LWP 30 ERGON et de convoyeurs desservant les deux machines. Pour contrôler et améliorer l'efficacité de production de l'installation, SMI a également fourni un logiciel dédié qui gère les communications entre le diviseur DV 500 et le système de contrôle du poids et d'évacuation des produits installé en amont du diviseur. Grâce à cette gestion, les bidons de lubrifiant qui n'entrent pas dans les paramètres de poids définis par l'entreprise sud-africaine sont automatiquement acheminés vers une troisième rangée de convoyeurs, afin que l'opérateur puisse ensuite les prélever et les mettre au rebut pour qu'ils ne soient pas emballés dans des boîtes en carton. À l'inverse, les bidons dont le poids est correct sont répartis sur les deux voies de convoyeurs à l'entrée de l'encartonneuse LWP 30 ERGON, pour qu'ils puissent être emballés en boîtes en carton wrap-around au format 2x2.

➤ ENCARTONNEUSE WRAP-AROUND LWP 30 ERGON POUR DES PRODUCTIONS JUSQU'À 30 PPM

Produit traité: bidons en PVC de 5 L.

Paquets traités: boîtes wrap-around format 2x2.

Caractéristiques principales:

- solution d'emballage secondaire adaptée à la protection des produits lubrifiants en bidons de 5 L
- le système d'emballage wrap-around forme la boîte en carton et enferme les récipients à l'intérieur avec l'utilisation d'une seule machine : l'encartonneuse
- machine adaptée à l'emballage de différents types de récipients, cylindriques ou profilés comme les produits de Blendcor
- les boîtes wrap-around en carton ondulé sont très résistantes aux chocs et constituent donc la solution idéale pour préserver l'intégrité et la qualité des produits qu'elles contiennent
- les paquets réalisés avec le système wrap-around sont plus stables
- la découpe de carton est pliée et soigneusement enveloppée autour des produits simultanément à leur regroupement au format souhaité, sans aucun arrêt de la machine
- solution polyvalente, efficace, avec un excellent rapport qualité/prix, compacte et adaptée à toute configuration logistique de l'installation de production
- la boîte wrap-around est un excellent outil de marketing, grâce à la possibilité de personnalisation graphique du paquet.





➤ DIVISEUR - CANALISATEUR DV 500 S ERGON

Fonction: divise en deux rangées les bidons PVC de 5 L qui sont ensuite emballés dans des boîtes en carton 2x2 dans l'encartonneuse LWP 30 ERGON.

Caractéristiques principales:

- système compact et flexible pour diviser les récipients en plusieurs voies et les canaliser vers l'encartonneuse wrap-around
- diviseur à mouvement continu, dont le fonctionnement régulier est assuré par le contrôle de la disponibilité du produit à l'entrée de la machine, qui gère automatiquement la vitesse de travail, et par le dispositif d'arrêt de la machine. Un processus d'emballage fluide et constant est assuré
- le diviseur fourni à Blendcor dispose d'un logiciel de communication avec le système de poids et d'évacuation du produit installé en amont du diviseur. Les bidons hors poids sont acheminés vers une troisième rangée et prélevés par l'opérateur, tandis que les bidons dont le poids est correct sont divisés en deux voies puis traités par l'encartonneuse.

➤ CONVOYEURS

Fonction: transport des bidons PVC de 5 L en vrac depuis la sortie du diviseur-canalisateur DV 500 vers l'encartonneuse wrap-around LWP.

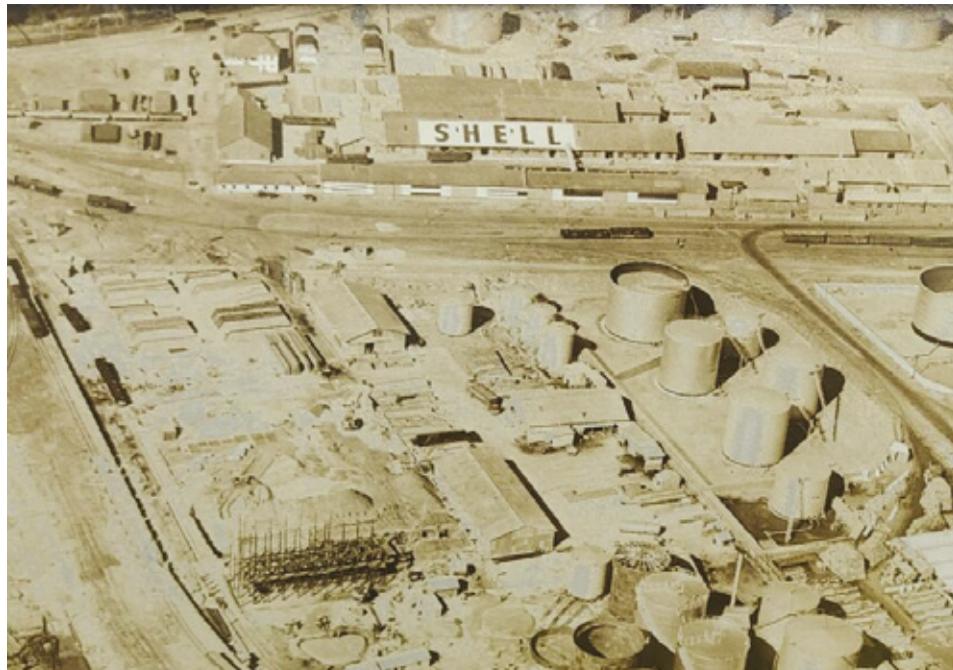
Caractéristiques principales:

- mouvement fluide et constant, régulier, des récipients vers l'entrée de la LWP
- utilisation de composants de haute qualité et de matériaux résistants à l'usure, qui réduisent les frottements et le bruit, préservant ainsi la qualité des paquets transportés
- fiabilité élevée de l'installation, grâce à la structure et aux composants en acier inoxydable AISI 304
- la structure modulaire et la haute compatibilité avec d'autres systèmes permettent d'effectuer les opérations d'installation, de mise en marche et d'essais d'une manière extrêmement simple
- opérations d'entretien simplifiées.



FOCUS SUR BLENDCOR

Propriété des géants pétroliers internationaux Shell et BP, Blendcor (Pty) Ltd a été fondée en 1992 et, depuis son site de 53.000 m² à Island View, Durban, elle continue de viser l'excellence dans la fabrication de lubrifiants, d'huiles et de graisses pour assurer le bon fonctionnement de secteurs vitaux tels que l'automobile, les mines et l'industrie. L'origine de Blendcor remonte toutefois à 1956, lorsque la société Fraser & Chalmers construisit une usine de mélange dans le port de Durban avec une capacité de production de 50.000 tonnes par an. À peine un an plus tard, en 1957, l'usine fut modifiée pour augmenter sa capacité à 80.000 tonnes par an. Aujourd'hui, après plus de soixante-dix ans, avec un effectif de plus de 285 personnes et une capacité de production annuelle de plus de 200 millions de litres, Blendcor continue de jouer un rôle fondamental dans la production d'une vaste gamme de graisses et de lubrifiants (automobiles et industriels). Il s'agit actuellement d'une société mixte dans laquelle les deux géants Shell Southern Africa et BP Southern Africa détiennent chacun une part de 50%.



LE RÔLE DE BLENDCOR SUR LE MARCHÉ DES LUBRIFIANTS

Blendcor joue un rôle clé dans le secteur des lubrifiants en Afrique du Sud. Il s'agit de la plus grande entreprise de mélange du continent, qui vend directement sur le marché et répond aux besoins d'un secteur en croissance continue. Son emplacement à Island View, dans le port de Durban, est stratégique

pour les importations et les exportations. L'entreprise revoit en permanence ses stratégies de développement afin d'améliorer la compétitivité et les normes de sécurité. L'un des principaux piliers de la stratégie quinquennale de Blendcor est la durabilité. Les autres piliers sont tout aussi importants : l'automatisation pour promouvoir l'efficacité

opérationnelle, la compétitivité des coûts et le bien-être du personnel. Ce dernier aspect revêt une importance stratégique pour cette entreprise, qui accorde la priorité à l'épanouissement des personnes, à leurs compétences et à leur potentiel.



→ LE RÔLE DES PARTENAIRES

Blendcor attribue un rôle clé à tous les partenaires qui, en collaborant avec l'entreprise pour maintenir des normes élevées de qualité et de sécurité, contribuent à son développement économique, à la création de la chaîne de valeur et à la compétitivité de marché.

La collaboration directe avec SMI et avec le partenaire local Caltech Agencies s'inscrit dans ce contexte et contribue à la réalisation des objectifs de Blendcor. Grâce à la longue expérience de SMI dans le domaine de l'emballage et à la fourniture de machines de pointe, l'entreprise de Durban garantit un emballage adéquat pour maintenir la qualité de ses produits et leur compétitivité sur le marché.

La première collaboration entre Blendcor et SMI remonte à 1997 avec la fourniture d'une fardeleuse de la série APET pour le conditionnement de bidons en acier de 0,5 l au format 5x2 sous film seul et d'une fardeleuse modèle AF 432 B pour le «repacking» ultérieur au format 4x4 sous film seul. Au fil des ans, la collaboration s'est consolidée et, en 2002, SMI a fourni une encartonneuse wrap-around WP 300 XL, un diviseur/canalisateur DV 200 et des convoyeurs pour traiter 3 types différents de bidons en HDPE de 5 litres dans des boîtes en carton wrap-around aux formats 1x3 et 1x4.

POUR CEUX QUI RECHERCHENT LA PAIX, LA TRANQUILLITÉ ET DES EXPÉRIENCES AUTHENTIQUES À TRAVERS LA CONTEMPLATION DE PAYSAGES INOUBLIABLES, LA ZONE ADJACENTE À FONTE PLATINA, AU BRÉSIL, EST L'ENDROIT IDÉAL POUR OUVRIR SES SENS ET BÉNÉFICIER DES PROPRIÉTÉS D'UNE EAU UNIQUE.

➤ **SECTEUR EAU**
FONTE PLATINA
Águas da Prata, SP, Brésil



➤ Étireuse-souffleuse rotative EBS 4 K ERGON



FONTE PLATINA

EN CONTACT AVEC LA NATURE

Lorsque nous sommes en contact étroit avec la nature, vivons en plein air, pratiquons des sports, découvrons l'art, la culture et la gastronomie du milieu environnant, nous bénéficions de sensations uniques et inoubliables qui naissent de l'ouverture de nos sens. Parce que la nature a le fantastique pouvoir de nous émouvoir et de nous faire vivre de nouvelles sensations.

Dans le territoire enchanteur d'Águas da Prata, dans l'État de São Paulo au Brésil, l'environnement préservé, caractérisé par de merveilleuses sources d'eau, a le pouvoir de susciter des expériences sensorielles uniques. Immergée dans ce paysage, où règnent une paix et une tranquillité impossibles à trouver dans les centres urbains, se découvre à nous Fonte Platina, une entreprise d'avant-garde qui investit continuellement dans les nouvelles technologies comme l'étireuse-souffleuse EBS 4 K ERGON récemment fournie par SMI pour la production de bouteilles PET de 0,31 L et 0,51 L (à fond pétaloïde et à fond plat) de Água Platina. La nouvelle installation, conçue selon les normes environnementales les plus strictes, répond à la nécessité pour l'entreprise d'utiliser des systèmes socialement responsables pour la production de bouteilles en PET destinées à l'embouteillage d'eau naturelle et gazeuse qui, pour satisfaire les innombrables demandes des clients, est commercialisée avec des étiquettes personnalisées.



➤ CHEMIN DE LA FOI ET ITINÉRAIRES CYCLOTOURISTIQUES

Águas da Prata est la première municipalité sur le Caminho da Fé, un chemin de pèlerinage catholique populaire d'environ 500 kilomètres vers le Sanctuaire d'Aparecida, créé en s'inspirant de l'ancien chemin de Saint-Jacques-de-Compostelle pour offrir des points d'appui, des infrastructures et des informations aux pèlerins.

Inauguré en 2003, c'est aussi l'un des itinéraires cyclotouristiques nationaux les plus appréciés. Ces dernières années, ce sport de plein air a pris une ampleur considérable et l'organisation du territoire s'est faite par le tracé de grands itinéraires. C'est pour cette raison qu'aujourd'hui, à proximité de l'usine Fonte Platina, il existe de très beaux itinéraires pour les randonneurs et les cyclistes, qui traversent un environnement naturel unique.

FONTE PLATINA ET L'ENVIRONNEMENT

L'environnement est au centre de l'activité de production de Fonte Platina. Tout tourne autour de sa protection et de sa préservation.

Pour cette raison, la reconnaissance obtenue par la certification EURECICLO est fondamentale. Cette certification confirme qu'Água Platina contribue au recyclage des déchets plastiques post-consommation, qu'elle mène des activités socialement responsables et qu'elle travaille à la construction d'un avenir plus durable. Ce label présente de nombreux avantages pour les entreprises, l'environnement et les consommateurs. Les entreprises se distinguent sur le marché comme une marque durable, engagée dans la préservation de l'environnement, et sont assurées de respecter toutes les normes et réglementations environnementales, évitant ainsi d'éventuelles sanctions. Un autre avantage est la transparence des informations puisque les entreprises certifiées sont tenues de divulguer la quantité de déchets plastiques recyclés et la destination des ressources obtenues grâce à la vente de crédits de recyclage. Les consommateurs qui achètent des produits avec le label EURECICLO ont la garantie que l'entreprise s'engage en faveur de la durabilité et encourage l'économie circulaire, avec des avantages conséquents sur l'impact environnemental grâce à la réduction de la pollution et du gaspillage des ressources.



ÁGUAS DA PRATA ET LES SOURCES D'EAU

Fonte Platina est une banlieue de la municipalité d'Águas da Prata, l'une des 11 municipalités considérées comme stations hydrominérales par l'État de São Paulo, qui répondent aux exigences définies par la loi et bénéficient de financements pour promouvoir le tourisme. Ce statut donne de l'importance aux propriétés et aux qualités des innombrables sources minérales et médicinales de la région, dont Fonte Platina.

La première source d'eau a été découverte par hasard en 1876 lorsque le dentiste Rufino Luiz de Castro Gavião a observé que les animaux d'une ferme voisine se rendaient à une source d'eau pour étancher leur soif, plutôt que sur les rives de la rivière. Des analyses chimiques ont ensuite confirmé les propriétés alcalines des sources de la région, propriétés similaires à celles des fontaines de Vichy, en France. C'est pour cette raison que l'endroit a reçu le surnom de «Vichy brésilienne».



UNE INSTALLATION POUR D'INNOMBRABLES ÉTIQUETTES

Fonte Platina place au centre de son activité les concepts de qualité des produits et des processus de production, de valorisation du client, d'éthique entrepreneuriale, de respect de l'environnement et de responsabilité sociale. L'entreprise brésilienne continue d'innover dans le segment des eaux premium et gourmet, en exploitant des technologies de pointe favorisant les économies d'énergie. La parfaite synergie des éléments physico-

chimiques et le haut pouvoir hydratant de l'eau confèrent valeur et qualité au produit qui, grâce à sa légèreté et à son équilibre, s'harmonise parfaitement avec différents types de plats et est considéré comme l'une des meilleures eaux du pays.

L'eau en bouteilles PET de 0,51 L et 0,31 L, fabriquées par l'étireuse-souffleuse SMI EBS 4 K ERGON, est commercialisée soit avec les étiquettes traditionnelles de la marque Água Platina, soit avec des étiquettes représentant

différentes images thématiques, devenant ainsi un outil de communication personnalisé, capable de véhiculer des messages, de faire connaître une marque ou de promouvoir un événement. Pour les clients, principalement représentés par les restaurants, les bars, les activités sportives, etc., les bouteilles personnalisées sont un moyen de se démarquer sur le marché et de ravir les consommateurs.

Eleve a sua marca com a nossa *Água!*
Garanta o seu rótulo *personalizado*.



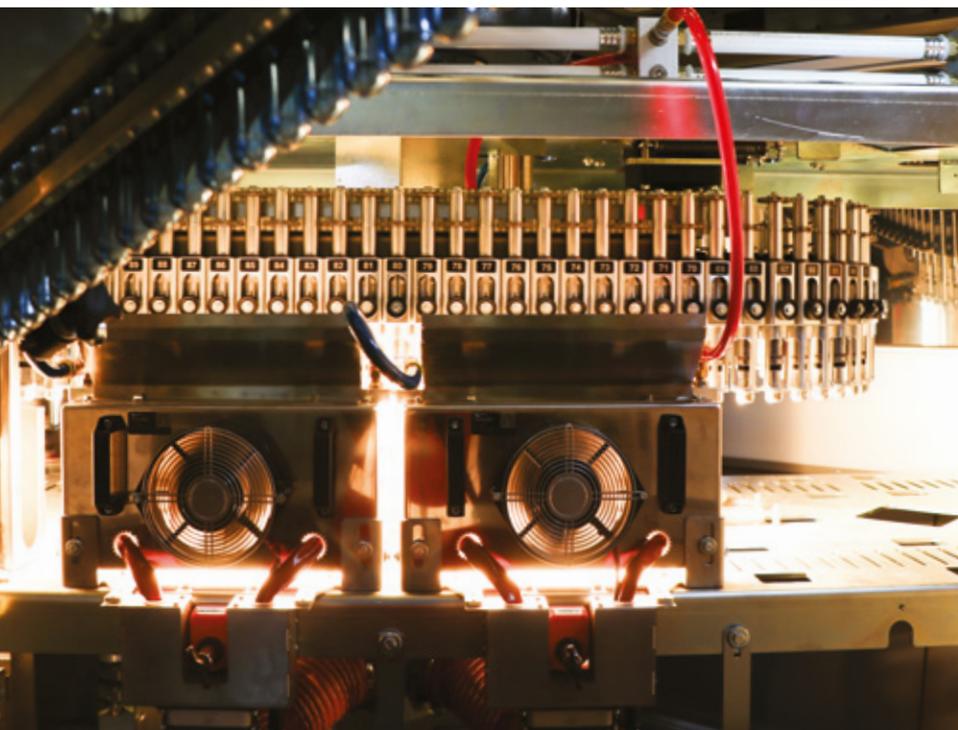
➤ UNE TECHNOLOGIE RESPECTUEUSE DE L'ENVIRONNEMENT

L'utilisation de technologies de pointe permet à Fonte Platina de proposer des produits respectueux de l'environnement et répondant aux besoins des consommateurs.

Un investissement constant dans de nouveaux équipements, des contrôles stricts et un partenariat efficace entre clients, fournisseurs et collaborateurs caractérisent les installations de production de Fonte Platina, qui fabriquent des produits de haute qualité dans une grande variété d'étiquettes pour répondre aux besoins d'innombrables clients. Pour atteindre ces objectifs, l'entreprise d'Águas da Prata, par l'intermédiaire de sa filiale SMI DO BRASIL, s'est tournée vers SMI pour l'installation d'une ligne de production de dernière génération dédiée à l'étirage-soufflage de bouteilles en PET destinées à l'embouteillage d'eau minérale naturelle et gazeuse.

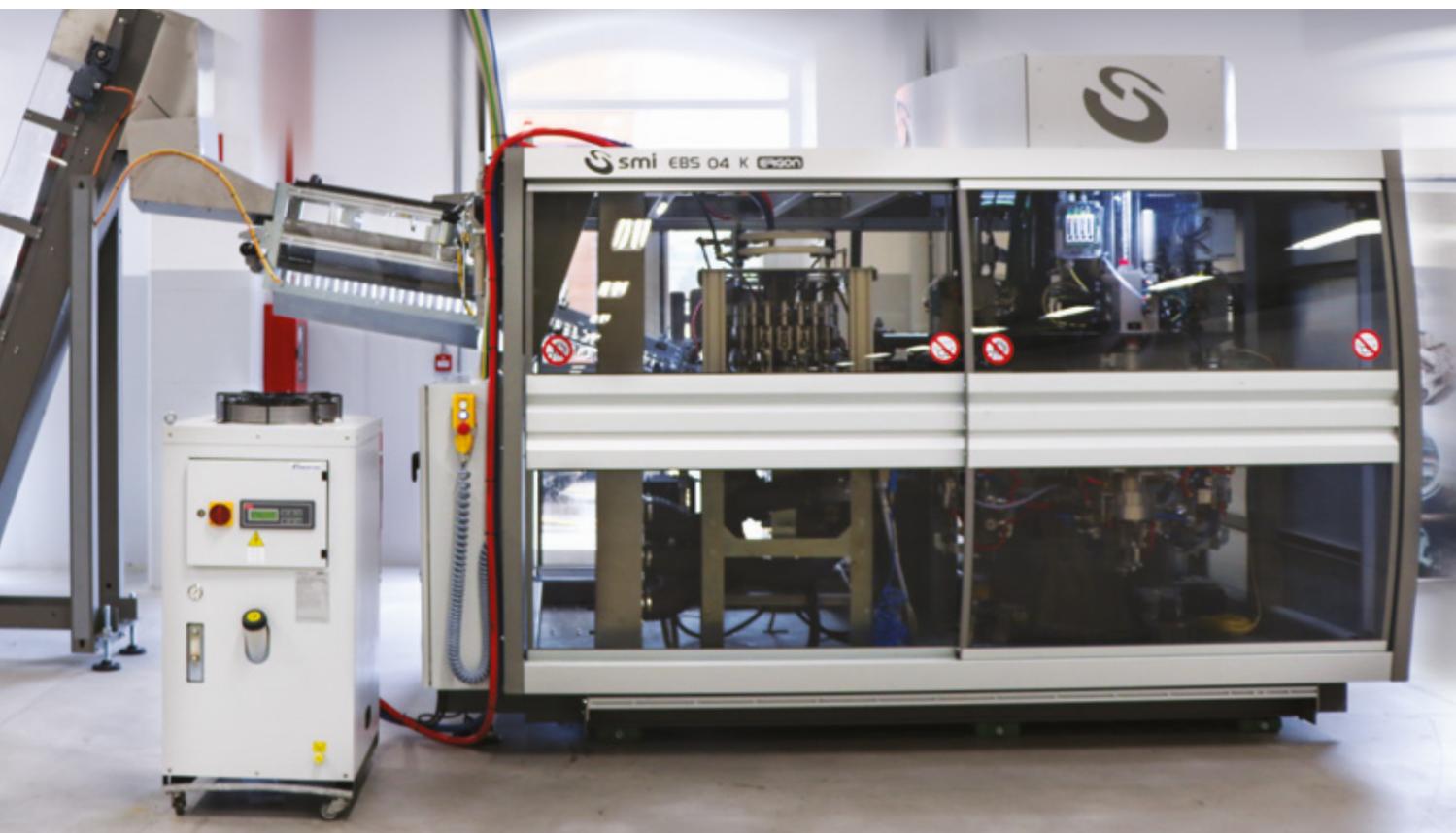


LA SOLUTION SMI



POUR FONTE PLATINA

Grâce à la nouvelle étireuse-souffleuse compacte EBS 4 K ERGON, Fonte Platina obtient une plus grande automatisation du processus de production, une efficacité accrue et, en même temps, une réduction de la consommation d'électricité et d'air comprimé. La présence de la filiale SMI DO BRASIL a représenté un élément essentiel pour la collaboration entre Fonte Platina et SMI, car l'entreprise doit pouvoir compter à tout moment sur un support qualifié et de haut niveau.



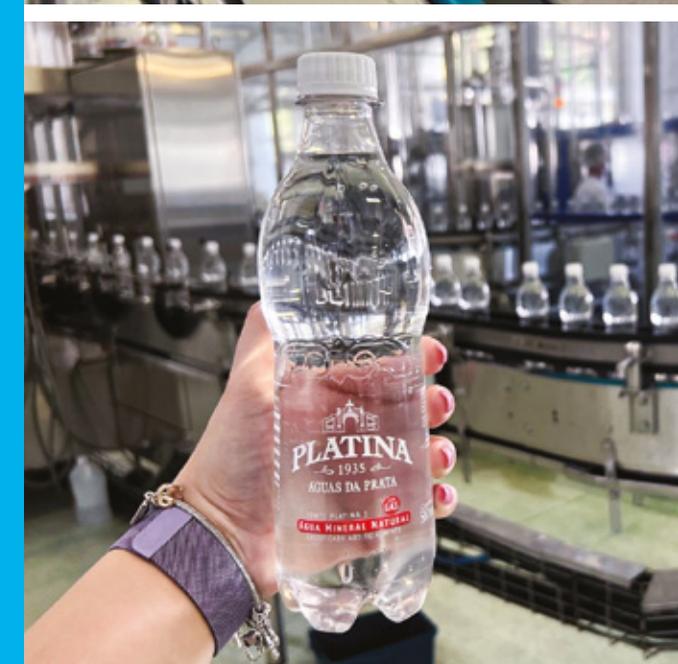
➤ ÉTIREUSE-SOUFFLEUSE EBS 4 K ERGON

Fonctions: étirage-soufflage de bouteilles en PET de 0,51 L et 0,31 L à fond plat et de bouteilles en PET de 0,51 L et 0,31 L à fond pétaloïde.

Capacité de production jusqu'à 8 000 bouteilles/heure.

Principaux avantages:

- système d'étirage-soufflage rotatif à haut rendement, équipé de barres d'étirage motorisées (couramment utilisées dans la production à grande vitesse), qui présente des avantages notables par rapport aux souffleuses linéaires et garantit une gestion précise de la course de la barre d'étirage et un contrôle précis de sa position, ainsi que d'importantes économies d'énergie
- installation ultra-compacte : la section de chauffage des préformes (four) est intégrée à la section d'étirage-soufflage (carrousel) dans un seul module très compact, ce qui permet d'insérer l'installation même dans des lignes d'embouteillage de dimensions réduites
- la structure, qui contient le four et le carrousel, est équipée de portes de protection de forme légèrement arrondie, qui permettent d'avoir plus d'espace à l'intérieur de la machine pour pouvoir effectuer les activités de nettoyage et d'entretien en toute simplicité et sécurité
- réduction de la consommation d'énergie de la souffleuse, grâce au module de chauffage des préformes équipé de lampes à rayons IR à haut rendement énergétique et au module d'étirage-soufflage équipé d'un système de récupération de l'air à deux étages, ce qui permet de réduire les coûts énergétiques liés à la production d'air comprimé à haute pression
- le système d'étirage-soufflage utilise des vannes à hautes performances et faibles volumes morts, qui permettent de réduire les temps de pré-soufflage et de soufflage, au bénéfice des performances de la machine et de la qualité des bouteilles produites
- l'installation est gérée par le système d'automatisation et de contrôle MotorNet System®, qui garantit le maintien constant des paramètres optimaux de traitement pendant tout le cycle de production et la possibilité de modifier directement les réglages de la machine, ce qui simplifie les opérations de changement de format.





➤ FOCUS SUR FONTE PLATINA

L'entreprise démarre son activité le 31 mars 1918. La marque Fonte Platina est déposée en 1935 et, en 1945, soit seulement 10 ans plus tard, elle devient une référence sur le marché des eaux minérales au Brésil.

Depuis le début de son activité, Fonte Platina accorde une grande attention à l'environnement avec des initiatives telles que la reforestation des arbres dans la réserve et en investissant de plus en plus de ressources dans les technologies modernes. En 2014, l'entreprise installe des laboratoires et des machines de dernière génération dans ses usines, ce qui lui a rapidement permis d'être considérée comme l'une des meilleures marques d'eau naturelle du pays. En 2023, d'autres investissements dans des technologies innovantes conduisent à l'installation d'une nouvelle étireuse-souffleuse compacte SMI de la série EBS 4 K ERGON.



À LA DÉCOUVERTE D'ÁGUAS DA PRATA ENTRE NATURE...

La commune d'Águas da Prata se dresse sur les pentes d'un volcan éteint, ce qui confère des caractéristiques uniques au sol, au climat et au relief. La région comprend le célèbre Pico do Gavião, un endroit avec des vues à couper le souffle, d'où l'on peut voir la caldeira du volcan et où se déroulent les championnats internationaux de parapente et de deltaplane.

De plus, les sources d'eau abondantes et les reliefs montagneux favorisent la formation de cascades ; plus de 90 sont connues, mais on pense qu'elles sont beaucoup plus nombreuses. Les cascades sont accessibles par des itinéraires suggestifs, à pied ou à vélo, qui longent des rivières et des lacs et traversent de splendides zones forestières en contact avec la nature et offrant des vues spectaculaires à couper le souffle.





...DÉVELOPPEMENT ÉCONOMIQUE...

Le développement économique est le résultat d'événements historiques de grande importance nationale, tels que l'évolution du cycle de l'or et du café et l'apparition ultérieure des chemins de fer et du commerce, qui ont apporté le progrès économique et une plus grande attention au

bien-être et aux propriétés thérapeutiques des eaux minérales médicinales. Contrairement à la plupart des villes brésiliennes construites autour d'une église ou au bord d'une route, Águas da Prata a vu le jour autour d'une gare ferroviaire construite pour faciliter le transport et le commerce du café.



...ET CULTURE!

La zone adjacente à Fonte Platina est un lieu qui invite à la retraite et à la tranquillité, avec des sculptures modernistes en plein air et des maisons historiques telles que Boca do Leão, qui a été restaurée et adaptée pour accueillir des expositions d'artistes locaux, qui contribuent au développement de la population, de l'économie et de la culture locale.



EMBALLEUSES COMPACTES AVEC ENTRÉE À 90°



➤ EMBALLEUSES COMPACTES ET POLYVALENTES

Les nouvelles emballeuses SMI s'adaptent très bien au dynamisme de nombreuses entreprises dans des secteurs très variés, en premier lieu ceux des boissons et de l'alimentation qui, pour faire face à une compétitivité croissante, doivent s'adapter aux modes de vie modernes et aux demandes des consommateurs de disposer de nombreux formats d'emballage (petit, moyen ou grand) pour des récipients de différentes capacités.

Nées de la nécessité de gérer une grande variété de formats sur une même ligne de conditionnement, les nouvelles emballeuses avec entrée à 90° se caractérisent par les dimensions réduites du système d'alimentation et par la simplicité des changements de format.

Les variantes actuellement disponibles sont :

- **80-I**: pour des productions jusqu'à 80 introductions/minute (*) : modèles ASW 80-IF/P/T, ACW 80-I et AFCW 80-I
- **150-I**: pour des productions jusqu'à 150 introductions/minute (*) : modèles ASW 150-IF/P/T, ACW 150-I et AFCW 150-I

(*) Variable en fonction des formes et des dimensions exactes des récipients.

FONCTIONNEMENT DE L'INSTALLATION

Pour alimenter les récipients profilés de façon fluide et les maintenir dans la bonne position, le système d'introduction par flux massique ne peut pas être utilisé, mais un système est nécessaire pour maintenir l'orientation correcte des récipients tout au long du processus de production. Là où il n'y a pas de problèmes d'espace, il est possible d'introduire un diviseur/canalisateur pour acheminer correctement les récipients vers l'entrée de l'emballeuse, mais cette solution nécessite un investissement plus important en raison des convoyeurs en amont et en aval, justifié seulement si l'on traite uniquement des récipients profilés. Les emballeuses ASW, ACW et AFCW, équipées d'un convoyeur d'entrée

à une seule voie, présentent l'avantage notable de ne pas nécessiter la présence d'un diviseur pour canaliser les produits en vrac. Les opérations de changement de format sont effectuées rapidement et de manière simplifiée, car il est possible de traiter différents types de récipients, de différentes tailles, sans devoir recourir à des équipements supplémentaires. Dans la zone de formation du paquet, un dispositif de sélection regroupe le nombre correct de récipients avant l'opération d'emballage ; le système d'introduction du produit est à cycle continu et la formation du paquet s'effectue via des courroies de dosage synchronisées avec des moteurs brushless (modèles 80-I) ou via un séparateur électronique (modèles 150-I).

Ensuite, les produits en vrac sont transférés du convoyeur d'alimentation au convoyeur d'emballage via un système à axes cartésiens (modèles 80-I) ou un système de type rotatif (modèles 150-I). Dans les modèles qui prévoient les traitements en carton plan, barquette ou boîte, un préhenseur rotatif composé de deux groupes de ventouses dotées d'un système d'aspiration électrique se charge de prélever les découpes du magasin de cartons. La formeuse de barquettes fonctionne en continu et le déroulement du film (si prévu) est géré par le groupe de coupe (modèles 80-I) ou par des moteurs brushless (modèles 150-I). La jonction du film en fin de bobine a lieu via une barre de soudure manuelle.



➤ ERGONOMIE ET SÉCURITÉ DES OPÉRATIONS

Pour SMI, l'innovation passe également par l'ergonomie qui, sur le lieu de travail, joue un rôle de plus en plus important dans la protection de la santé et de la sécurité des opérateurs de ligne.

L'entrée à une voie, positionnée de préférence du côté opposé à l'opérateur, facilite le bon acheminement des récipients en vrac sur le convoyeur équipé de chaînes en matière thermoplastique à faible coefficient de frottement. Pour les modèles qui le prévoient, le magasin de cartons est situé sur le côté de l'opérateur, pour un chargement des cartons plus ergonomique, simple, rapide et sûr.

POUR TRAITER DES RÉCIPIENTS CYLINDRIQUES ET PROFILÉS DANS UNE GRANDE VARIÉTÉ DE FORMATS

Lorsqu'au sein d'une ligne d'embouteillage, il est nécessaire d'emballer des récipients de différents formats, cylindriques ou profilés, il est essentiel de disposer d'un système polyvalent, compact, facile à gérer et à utiliser, surtout si l'on doit réaliser plusieurs configurations de paquet avec la même machine. Pour répondre à ces besoins, SMI a lancé toute une gamme de nouvelles emballeuses avec entrée à une voie à 90° :

➤ ASW ERGON (Angular Shrink Wrappers)

- Emballage en film thermorétractable, plaque+film, barquette seule, barquette+film
- Entrée avec convoyeur à une voie et système d'alimentation du produit à 90°
- Système de séparation du produit à double courroie contrôlé par axe électronique
- Magasin des cartons vertical
- Dispositif de préhension des cartons à mouvement alterné
- Déroulement du film contrôlé par le moteur de la lame de coupe (ASW 80-I) ou par le moteur brushless du port bobine (ASW 150-I)
- Formeuse de barquettes à calage manuel (ASW 80-I) ou automatique (ASW 150-I)
- Bobine film simple (ASW 80-I), bobine film double (ASW 150-I)

➤ ACW ERGON (Angular Carton Wrappers)

- Emballage en boîte wrap-around et barquette WP
- Entrée avec convoyeur à un système d'alimentation du produit à 90°
- Système de séparation du produit à double courroie contrôlé par axe électronique
- Magasin des cartons vertical (ACW 80-I), magasin des cartons horizontal Easy-Load (ACW 150-I)
- Dispositif de préhension des cartons à mouvement alterné
- Déroulement du film contrôlé par le moteur de la lame de coupe (AFCW 80-I) ou par le moteur brushless du porte bobine (AFCW 150-I)
- Formeuse de barquettes à calage manuel (ACW 80-I) ou automatique (ACW 150-I)
- Fermeture de la caisse au moyen de colle à chaud

➤ AFCW ERGON (Angular Film Carton Wrappers)

- Emballage en boîte wrap-around, barquette seule et barquette+film
- Entrée avec convoyeur à une voie et système d'alimentation du produit à 90°
- Système de séparation du produit à double courroie contrôlé par axe électronique
- Magasin des cartons vertical (AFCW 80-I), magasin des cartons horizontal Easy-Load (AFCW 150-I)
- Dispositif de préhension des cartons à mouvement alterné
- Déroulement du film contrôlé par le moteur de la lame de coupe (AFCW 80-I) ou par le moteur brushless du porte bobine (AFCW 150-I)
- Formeuse de barquettes à calage manuel (AFCW 80-I) ou automatique (AFCW 150-I)
- Bobine film simple (AFCW 80-I), bobine film double (AFCW 150-I)

FLEXIBILITÉ ET FACILITÉ D'UTILISATION

Avec l'entrée à une seule voie, il est possible de traiter différents types de récipients, de différentes tailles, sans avoir recours à des tapis supplémentaires, avec l'avantage que les changements de format sont faciles et rapides puisqu'il n'est pas nécessaire de régler les guides des différentes rangées.

L'unité de coupe du film (pour les séries ASW et AFCW), de conception compacte, est équipée d'une lame gérée par un moteur brushless à entraînement direct, ce qui améliore la précision et l'exactitude de la coupe et simplifie les opérations d'entretien. Le panneau de commande POSYC®, qui coulisse sur un rail sur toute la longueur de la machine, facilite les réglages et permet une utilisation simple et efficace de l'installation d'emballage, grâce à l'interface graphique extrêmement intuitive, à l'écran tactile et aux fonctions avancées de diagnostic en temps réel et d'assistance technique dont est doté le POSYC®.



→ LES AVANTAGES EN BREF:

- entrée sur une voie
- disposition compacte
- facilité d'utilisation
- grande flexibilité pour gérer des récipients cylindriques et profilés sur la même machine
- grande polyvalence pour traiter une grande variété de formats de petites et grandes dimensions
- solution adaptée aux cycles de production nécessitant des changements de format fréquents
- pour les productions jusqu'à 150 introductions/minute
- changements de format rapides et simplifiés
- entretien facilité.

DESIGN WITH US YOUR CIRCULAR PACKAGING



IMPROVING YOUR CARBON FOOTPRINT IS EASY WITH SMI!

Our bottling and packaging systems benefit from Industry 4.0 and IoT technologies, can process recyclable materials such as rPET and allows for considerable energy savings.

Find out our solutions for packing a wide range of containers up to 50,000 bottles/hour.



VERS L'INDUSTRIE 5.0



LA NOUVELLE ÈRE INDUSTRIELLE A DÉJÀ COMMENCÉ!

Nous sommes prêts pour l'Industrie 5.0. Après la première révolution industrielle, celles qui ont suivi et la toute récente Industrie 4.0, le monde de la production se prépare déjà à la suivante : l'Industrie 5.0. L'annonce est venue de la Commission européenne à travers un document dédié, intitulé «Industrie 5.0 : vers une industrie européenne durable, centrée sur l'humain et résiliente», qui place le bien-être du travailleur au centre du processus de production et utilise les nouvelles technologies pour assurer la prospérité, l'emploi et la croissance, dans le respect des limites imposées par la planète.

Faire de l'Industrie 5.0 une réalité concrète signifie que les industries de tous les secteurs doivent s'adapter et évoluer pour embrasser la transition verte et numérique, tout en restant compétitives et productives.



DIFFÉRENCE AVEC L'INDUSTRIE 4.0

La principale différence entre la quatrième et la cinquième révolution industrielle est que cette dernière cherche à favoriser une relation de travail plus équilibrée entre des technologies de plus en plus intelligentes et les êtres humains. L'élément le plus représentatif, au niveau technologique, de cette interaction vertueuse entre l'homme et la machine seront les cobots, les robots collaboratifs, intégrés dans les processus industriels pour les tâches les plus répétitives et banales, offrant à l'être humain de plus grandes possibilités d'utiliser son talent créatif. Alors que l'Industrie 4.0 se concentre sur l'optimisation de la production via des systèmes cyber-physiques, l'Internet des objets (IoT) et

l'intelligence artificielle (IA), dans la plateforme Industrie 5.0, tout cela est activement utilisé dans la vie quotidienne, dans l'industrie, dans la santé et dans d'autres sphères d'activité pour le bénéfice et la commodité de chaque citoyen, en mettant l'accent sur la collaboration entre les humains et les machines. L'Industrie 5.0 attache également une grande importance à la durabilité, vise à créer un environnement de travail plus ergonomique et centré sur l'individu, entend répondre aux besoins sociaux et environnementaux, en promouvant l'économie circulaire, la responsabilité sociale des entreprises et la production durable pour un avenir plus résilient et axé sur le bien-être de l'homme et de la planète.

→ POURQUOI PARLE-T-ON DE L'INDUSTRIE 5.0

- La première révolution a été définie par la mécanisation au moyen de l'eau et de la vapeur.
- La deuxième s'est concentrée sur le concept de production de masse et se caractérisait par l'électricité, le fer et l'acier.
- La troisième a vu l'essor de l'ordinateur et de l'automatisation.
- L'Industrie 4.0 se caractérise par la connexion et la numérisation, la création d'usines intelligentes dotées de systèmes cyber-physiques et la communication via l'Internet des objets.
- L'Industrie 5.0 franchit une nouvelle étape en exploitant la collaboration entre des machines de plus en plus puissantes et précises et le potentiel créatif unique de l'être humain.

INDUSTRIE 5.0 ET DURABILITÉ ENVIRONNEMENTALE

L'IMPORTANCE DE LA PRODUCTION ÉCO

L'Industrie 5.0 met l'accent sur la durabilité environnementale, reconnaissant l'importance vitale d'une approche de production respectueuse de l'environnement pour le bien-être de la planète et des générations futures. Cette nouvelle ère industrielle encourage l'adoption de processus qui minimisent l'impact environnemental grâce à une plus grande efficacité énergétique, à l'utilisation de matériaux durables et au recyclage des déchets. L'économie circulaire devient un pilier fondamental, poussant les entreprises à repenser le cycle de vie des produits, de la conception à la fin de leur utilisation, en favorisant la création de produits durables, réparables et entièrement recyclables.

De plus, l'intégration de technologies intelligentes permet d'optimiser l'utilisation des ressources et de réduire les déchets, grâce à des systèmes de surveillance en temps réel et à des algorithmes prédictifs qui garantissent une utilisation plus efficace de l'énergie et des matériaux. La durabilité dans l'Industrie 5.0 ne se limite pas seulement aux aspects écologiques, mais inclut également la responsabilité sociale des entreprises, en mettant l'accent sur les conditions de travail et sur l'impact économique et social des activités de production sur les communautés locales. Dans ce contexte, la production éco-durable devient un impératif stratégique pour les entreprises. Cette nouvelle révolution industrielle encourage les entreprises à intégrer des solutions d'énergie renouvelable dans leurs processus de production, à optimiser leur consommation d'énergie et à améliorer leurs performances globales en matière de durabilité. Grâce à l'utilisation de technologies avancées, il est possible de surveiller et de gérer le flux d'énergie en temps réel, en identifiant et en réduisant les gaspillages. Ces systèmes intelligents peuvent également prévoir les pics de demande et adapter la production en conséquence, maximisant ainsi l'efficacité et minimisant l'empreinte carbone.



➤ DÉFIS ET OPPORTUNITÉS DE L'INDUSTRIE 5.0: INVESTIR DANS LES NOUVELLES TECHNOLOGIES

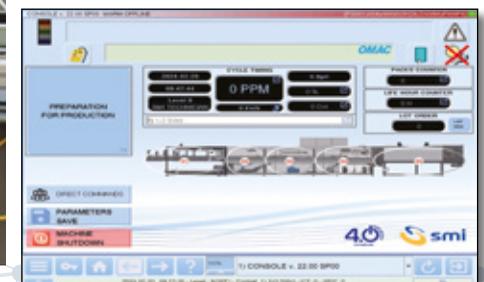
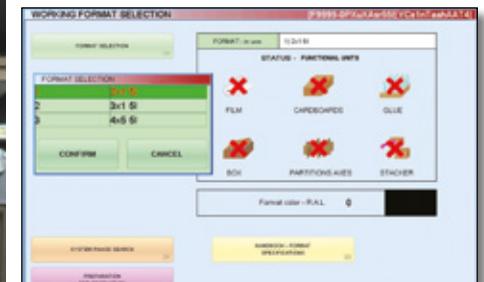
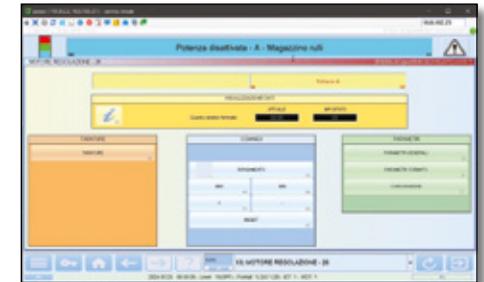
Parmi les principaux défis posés par l'Industrie 5.0 figure la nécessité d'investir de manière significative dans les nouvelles technologies et infrastructures, ainsi que de gérer la transition vers des systèmes de production plus intelligents et interconnectés.

Les installations d'embouteillage et de conditionnement produites par SMI font partie des investissements prévus par les plans gouvernementaux Industrie 4.0 et Transition 5.0, car elles sont équipées des dernières technologies d'automatisation et d'IoT (Internet des objets) ; ces dernières permettent de collecter et d'intégrer les données de fonctionnement de toutes les machines fournies par SMI dans une seule plateforme de contrôle et de gestion, d'assurer un suivi constant en temps réel de leur niveau d'efficacité et de leur consommation d'énergie, et d'intervenir à distance pour modifier les paramètres de traitement ou en cas de problèmes.

LES SOLUTIONS ADOPTÉES PAR SMI POUR L'INDUSTRIE 5.0

SMI réalise des installations pour l'emballage primaire, secondaire et tertiaire entièrement automatisées et ergonomiques, «conviviales» et capables de s'interconnecter en réseaux numériques. Cela permet une flexibilité et une efficacité de production accrues, ainsi qu'un contrôle précis de la consommation des machines, répondant pleinement aux critères actuels de l'Industrie 4.0 et aux nouveaux critères de l'Industrie 5.0. Grâce à l'intelligence numérique dont elles sont dotées, les machines SMI de dernière génération peuvent bénéficier de la plateforme SMYIOT, chargée de collecter toutes leurs données de fonctionnement et de cycle de vie, permettant ainsi de les vérifier, de les traiter et de les valoriser. Une valorisation réalisée dans une perspective collaborative et dans un souci de synergie homme-machine et IA, afin d'accélérer et d'améliorer la précision

des processus décisionnels, la flexibilité, l'adaptation de la production, l'efficacité et la maîtrise énergétique des installations. Tout cela est également garanti par la surveillance constante, via une «salle de contrôle», exercée par le bureau d'assistance après-vente SMI. Par ailleurs, l'IHM des installations SMI est un autre élément de l'Industrie 5.0 qui vise à simplifier la collaboration homme-machine. Depuis le panneau de commande, l'opérateur peut en effet sélectionner différents «tableaux de bord» qui facilitent la gestion et l'entretien de la machine, permettent la sélection des paramètres de traitement et mettent à disposition de l'utilisateur des procédures guidées et interactives. Tous ces éléments garantissent une gestion fluide des systèmes d'embouteillage et d'emballage produits par SMI.



SMART BOTTLING & PACKAGING LINES
UP TO 50,000 BOTTLES/HOUR



SMI DO BRASIL LTDA

Depuis 1998, SMI est présente au Brésil avec sa filiale SMI DO BRASIL LTDA.

La structure, créée dans le but de suivre au plus près les nombreux clients existants et futurs, est située dans la ville d'Osasco, l'une des municipalités les plus peuplées de la région métropolitaine de São Paulo au Brésil et l'un des districts logistiques les plus grands et les plus importants du pays. Cette filiale s'inscrit dans les plans de SMI

visant à renforcer son réseau de vente et d'assistance technique afin d'offrir un soutien direct à tous les clients locaux.

En effet, pour répondre au mieux aux demandes du marché brésilien, il est fondamental d'être présent avec un personnel qualifié de langue maternelle, capable d'apporter une assistance immédiate, notamment pour la fourniture de pièces détachées et des interventions techniques rapides aux nombreuses installations d'embouteillage et

de conditionnement installées sur le territoire. La filiale SMI DO BRASIL est située dans une structure de 1.800 m² utilisée à la fois pour les bureaux commerciaux et techniques et le magasin de pièces détachées, et peut actuellement compter sur un effectif de 31 personnes, dont 12 techniciens, 11 commerciaux/marketing et les 8 autres dédiées aux fonctions administratives et à la gestion des pièces détachées.

CONVERSATION AVEC GUILHERME VIVONA

→ Directeur Général de SMI DO BRASIL



Q: SMI est présente au Brésil depuis 1998. Quels sont les facteurs clés qui ont nécessité la présence directe de SMI à travers une filiale?

R: Nous représentons le «Designed & Made In Italy» ; nous travaillons donc à nous consolider en tant que partenaire stratégique de l'industrie brésilienne, en collaborant étroitement avec les entreprises qui ont besoin de technologies avancées pour pouvoir produire plus et mieux, tout en garantissant une plus grande sécurité pour leurs employés et le respect de l'environnement. Tout aussi importante, je dirais même fondamentale, parmi les facteurs clés qui ont nécessité la présence locale de SMI, est la nécessité de se rapprocher de marchés comme le Brésil, caractérisés par une population nombreuse, un potentiel de croissance économique élevé et une consommation en plein essor. Autant d'éléments qui nous ont conduits à devenir les protagonistes des changements du contexte des affaires.

Q: Quelles sont les principales demandes du marché brésilien?

R: Les entreprises brésiliennes ont besoin de fournisseurs de biens d'équipement et de technologies à long terme, auxquels elles peuvent confier leurs stratégies de croissance. Il est tout aussi important de pouvoir compter sur la fourniture efficace de services et de composants. Le marché brésilien exige en effet les meilleures technologies et solutions d'installations développées en Europe, mais avec la sécurité de pouvoir compter sur la présence d'un support local qui comprend parfaitement la culture et les besoins des clients.

Q: En particulier, quelles sont les exigences des entreprises du secteur food & beverage en termes de performances des installations et de service ?

R: Les fabricants de biens de consommation à rotation rapide (FMCG - Fast Moving Consumer Goods) visent à accroître continuellement leur production et leur part de marché. C'est ainsi qu'ils obtiennent une plus grande rentabilité grâce à la qualité des produits qu'ils proposent à leurs consommateurs. Notre rôle est de leur garantir une productivité continue grâce à une efficacité maximale et à la réduction des pertes et gaspillages, combinées à l'optimisation des ressources, au développement d'un projet par un travail d'équipe commercial, jusqu'à la mise en place de l'installation et le suivi technique continu par l'équipe de services. Par ailleurs, les entreprises produisant des biens de consommation sont particulièrement attentives à l'agenda ESG (Environnement, Social et Gouvernance), une question à laquelle SMI, qui soutient le Pacte Mondial des Nations Unies, est en mesure de répondre positivement.



Q: Comment répond SMI DO BRASIL en termes d'investissements?

R: SMI au Brésil est reconnue sur le marché pour son engagement dans la recherche continue de la qualité des produits proposés et de l'efficacité des installations mises en place. Les résultats obtenus jusqu'à présent par la filiale SMI DO BRASIL démontrent la validité de nos propositions aux yeux des clients ; en particulier, en 2023, nous avons atteint le record historique de chiffre d'affaires total, avec un retour sur investissement satisfaisant et conforme aux directives du conseil d'administration du groupe.

Q: Quelle est votre opinion sur les tendances actuelles du marché?

R: La durabilité et les technologies numériques détermineront certainement l'avenir de l'industrie mondiale. La culture de SMI réside dans le développement de nouvelles machines et de systèmes de lignes complètes intégrant un contenu technologique avancé et une haute efficacité énergétique, qui permettent aux clients d'exploiter pleinement les installations, en profitant des opportunités offertes par les solutions inspirées des principes de l'Industrie 4.0 et en opérant dans le plus grand respect de l'environnement. Tout aussi importante est l'automatisation des machines et des processus qui permet aux clients d'analyser en permanence, même à distance, les données de fonctionnement de leurs installations, sans oublier l'attention que porte SMI aux solutions capables de réduire l'empreinte carbone des utilisateurs de ses machines. Par exemple, les étireuses-souffleuses rotatives de la série EBS ERGON et les systèmes intégrés de soufflage, remplissage et bouchage de la série ECOBLOC® ont été conçus pour traiter des bouteilles en rPET et permettent donc l'utilisation de matériaux recyclés pour protéger l'environnement.

À PART: L'ÉQUIPE DE SMI DO BRASIL →



ENOBERG

enoberg



fête ses

40 ans

1984-2024: UNE HISTOIRE DE COURAGE ET DE PASSION



En 2024 ENOBERG souffle 40 bougies. Une étape importante qui récompense l'engagement, le professionnalisme et la détermination de ceux qui ont toujours cru en cette entreprise et de ceux qui continuent à s'impliquer pour concevoir et développer de nouvelles solutions d'embouteillage.

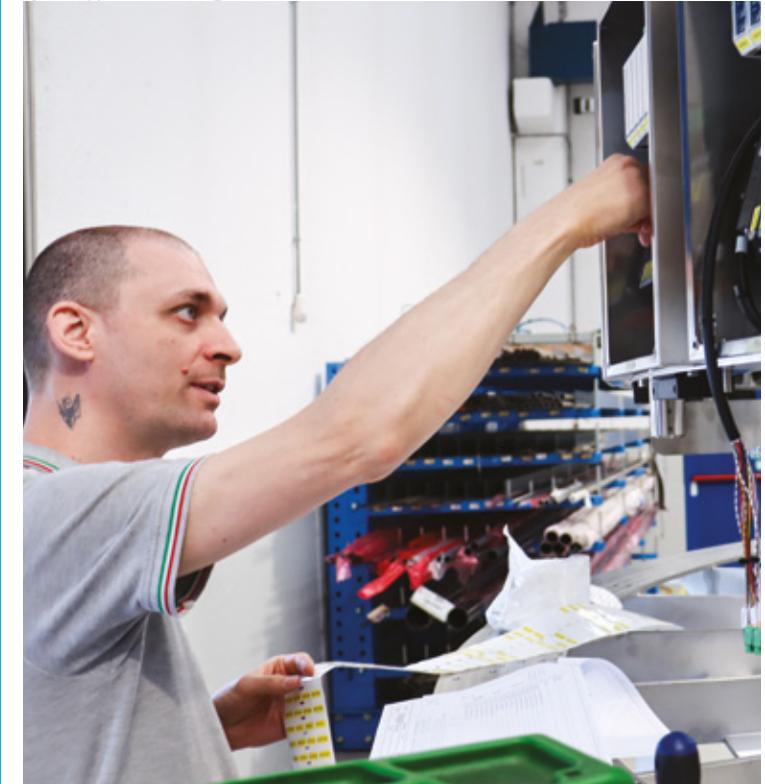
Le fruit de 40 ans d'activité est sans aucun doute représenté par la gamme de machines d'avant-garde produites par ENOBERG, mais aussi par la passion et l'âme des personnes qui les ont conçues et construites ; des personnes qui, avec leur enthousiasme, ont fait grandir l'entreprise année après année, l'amenant à s'imposer parmi les principaux producteurs italiens de machines d'embouteillage avec environ 500 unités installées dans le monde entier.

L'innovation continue a toujours été l'aspect fondamental de la «mission» de l'entreprise, grâce à laquelle ENOBERG est désormais en mesure d'offrir une large gamme d'installations et de systèmes technologiquement avancés qui s'adaptent facilement et efficacement aux besoins du marché.

Depuis 1984, ENOBERG s'adresse avec succès à une clientèle internationale appartenant aux secteurs des boissons, de l'alimentation, des produits pour l'entretien ménager et l'hygiène personnelle. Au cours de ses 40 ans d'activité, l'entreprise de Telgate (dans la province de Bergame) a toujours été aux côtés de ses clients, en proposant des solutions toujours plus innovantes et en phase avec l'évolution du marché. Chaque année a été marquée par une série d'évolutions techniques qui, au fil du temps, ont permis de passer des remplisseuses à actionneurs pneumatiques aux solutions technologiques de pointe d'aujourd'hui. Depuis 2016, année au cours de laquelle ENOBERG a intégré le Groupe SMI, l'entreprise a entrepris une rénovation complète de son établissement et s'est de plus en plus concentrée sur la conception et la fabrication de machines d'embouteillage de haute qualité pour boissons plates et gazeuses, afin de répondre à des exigences de production allant jusqu'à 55.000 bouteilles/heure.

➤ AUJOURD'HUI, LA GAMME DE PRODUCTION ENOBERG DISPOSE DE NOMBREUX ATOUTS:

- haut niveau d'hygiène, grâce au plan de la machine incliné vers les points de drainage, aux composants électriques et pneumatiques isolés dans des boîtiers spéciaux scellés et au risque réduit de contamination
- simplicité d'utilisation des installations
- encombrement réduit dans la ligne grâce à une disposition compacte
- fiabilité et solidité structurelle
- châssis des machines entièrement réalisé en AISI 304
- chambre de remplissage complètement isolée des transmissions, qui n'entrent donc en contact avec aucun type de liquide
- accès aisé et extrêmement sûr pour l'opérateur aux différentes parties des remplisseuses, ce qui permet de réduire les temps et les coûts d'entretien
- changement de format rapide des équipements de guidage des bouteilles
- consommation d'énergie réduite.





Les développements les plus récents en matière de recherche et d'innovation ont conduit à la réalisation de modèles de remplisseuses équipées d'un châssis divisé «walk-in», qui permet à l'opérateur d'accéder facilement aux sections de remplissage et de bouchage.



- LES AVANTAGES DE CETTE NOUVELLE SOLUTION SONT:**
- encombrement minimal pendant le transport
 - structure solide et robuste
 - accès complet pour l'opérateur à l'intérieur du bloc de remplissage pour faciliter toutes les opérations de changement de format et d'entretien de la machine
 - possibilité de nettoyage complet du sol sous le bâti de l'installation
 - vision complète de la zone de travail grâce aux grandes vitres de protection
 - disponible dans différentes configurations, jusqu'à 96 robinets de remplissage
 - personnalisable avec différentes options, notamment la couverture supérieure, les soufflantes d'air stérile et les aspirateurs pour vapeurs corrosives.





SMI S.p.A. Headquarters

S. Giovanni Bianco (BG), Italy
Tel.: +39 0345 40111
Fax: +39 0345 40209

SMIPACK S.p.A.

S. Giovanni Bianco (BG), Italy
Tel.: +39 0345 40400
Fax: +39 0345 40409

ENOBERG S.r.l.

Telgate (BG), Italy
Tel.: + 39 035 845908

SMIMEC S.p.A.

S. Giovanni Bianco (BG), Italy
Tel.: +39 0345 40111
Fax: +39 0345 40708

SMITEC S.p.A.

S. Giovanni Bianco (BG), Italy
Tel.: +39 0345 40800
Fax: +39 0345 40809

SMILAB S.p.A.

S. Giovanni Bianco (BG), Italy
Tel.: +39 0345 40800
Fax: +39 0345 40895

SMI USA Inc.

Atlanta, GA, United States
Tel.: +1 404 7999929
Fax: +1 404 9946414

SMI Centroamericana S.A. de C.V.

Mexico City, Mexico
Tel.: +52 55 5355 3870
Fax: +52 55 5354 5384

SMI do Brasil Ltda.

São Paulo, Brazil
Tel.: +55 11 36015334
Fax: +55 11 36937603

SMI (UK & Ireland) Ltd

Manchester, United Kingdom
Tel.: +44 161 277 7840
Fax: +44 161 277 7842

SMI France SAS

Schiltigheim, France
Tel.: +33 6 07 98 27 98

OOO SMI Russia

Moscow, Russian Federation
Tel.: +7 495 7206797
Fax: +7 495 7206797

SMI East Europe S.r.l.

Timisoara, Romania
Tel.: +40 256 293932
Fax: +40 256 293932

SMI S.p.A. - Dubai Rep. Office

Dubai, UAE
Tel.: +971-4-8063543
Fax: +971-48160010

SMI Machinery Beijing Co.Ltd

Beijing, People's Republic of China
Tel.: +86 10-87162766

SMI Asia Services Sdn. Bhd.

Shaah Alam, Selangor, Malaysia
Tel.: +603 5103 5368
Fax: +603 5191 3368

SMI Machinery India Pvt. Ltd.

Goregaon, Mumbai, India
Tel.: +91 98194 44932

