

SMIMEC

LA PASSIONE PER LA MECCANICA CHE RISPETTA L'AMBIENTE

SMIMEC nasce nel 1999 per la produzione di parti strutturali, componenti meccanici e stampi in alluminio, acciaio, ferro e ghisa destinati alle aziende del Gruppo SMI e ad un numero crescente di clienti in vari settori. L'insediamento industriale, situato a San Pellegrino Terme, si sviluppa su un'area di 10.000 m² ed è dotato di 22 centri di lavoro CNC, di cui 15 collegati in linea FMS, che eseguono programmi di produzione prestabiliti anche in assenza di operatori e funzionano H 24, 7 giorni la settimana.



INNOVARE PER ANTICIPARE IL FUTURO

Da 25 anni l'attività di SMIMEC si contraddistingue per competenza, professionalità, passione e creatività. L'innovazione è un fattore chiave per il costante miglioramento e SMIMEC coglie tutte le opportunità offerte dai cambiamenti grazie ad un approccio pro-attivo alle istanze provenienti dal mercato.

Per eseguire innumerevoli lavorazioni su commessa per conto terzi e proporre una vasta gamma di componenti di alta qualità, di precisione e in conformità alle normative vigenti, l'officina meccanica del Gruppo SMI dispone di un parco macchine di ultima generazione, continuamente rinnovato, che soddisfa le esigenze dei clienti più esigenti.

➤ QUALITÀ E PARTICOLARITÀ FANNO LA DIFFERENZA

La bellezza di qualsiasi oggetto, anche di un componente meccanico, fa accrescere il suo valore, diventa un elemento di distinzione sul mercato per attirare un maggior numero di consumatori oltre ad attribuire maggiore qualità e particolarità all'oggetto stesso. Per questo motivo SMIMEC privilegia al suo interno le attività di ricerca e sviluppo, destinando ad esse una percentuale molto rilevante delle proprie risorse. Lo sviluppo sostenibile è uno dei valori irrinunciabili della "mission" aziendale di SMIMEC, che punta a creare una stretta armonia tra l'attività industriale, la qualità del prodotto, il rispetto dall'ambiente e la sicurezza sul lavoro. SMIMEC, come tutte le società del Gruppo SMI, adotta un Sistema di Gestione Integrato Qualità e Ambiente in accordo alle norme UNI EN ISO 9001:2015 (Sistema Gestione Qualità) e UNI EN ISO 14001:2015 (Sistema Gestione Ambientale). L'attenzione nei confronti dell'ambiente è dimostrata anche dall'installazione di 2420 m² di pannelli fotovoltaici in grado di erogare un'energia annua pari a 375 GWh (potenza nominale 406 kW) e ridurre le emissioni di CO₂.

DARE FORMA ALLE IDEE

La qualità degli stampi installati sulle stiro-soffiatrici rotative, necessari per la produzione dei contenitori, e l'efficienza nel processo di stiro-soffiaggio sono due elementi fondamentali per ottenere bottiglie di qualità che attirano l'attenzione dei consumatori.

SMI, tramite la controllata SMIMEC, si occupa dell'intera fase di realizzazione degli stampi installati sulle macchine di stiro-soffiaggio. Per soddisfare le esigenze di clienti che desiderano produrre sia le bottiglie tradizionali dotate di etichette, sia bottiglie prive di etichette, SMIMEC realizza particolari innesti, da inserire negli stampi montati sulle stiro-soffiatrici SMI. Le operazioni di cambio formato per passare da una tipologia di bottiglia all'altra sono estremamente semplici e veloci in quanto è sufficiente sostituire la sezione dell'innesto nello stampo.

Sebbene la modifica del design possa sembrare semplice, in realtà tale operazione rappresenta un grande cambiamento dal punto di vista del marketing, perché promuove l'economia circolare e contribuisce a far evolvere il modo in cui i marchi comunicano con i loro clienti e si differenziano sugli scaffali dei punti vendita.

