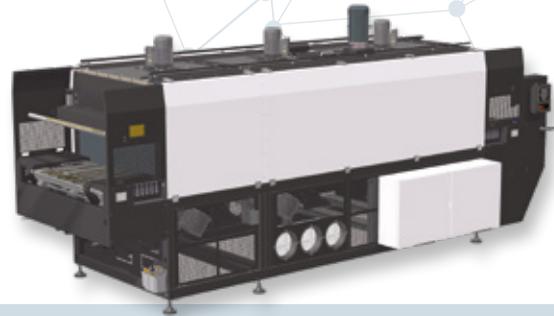
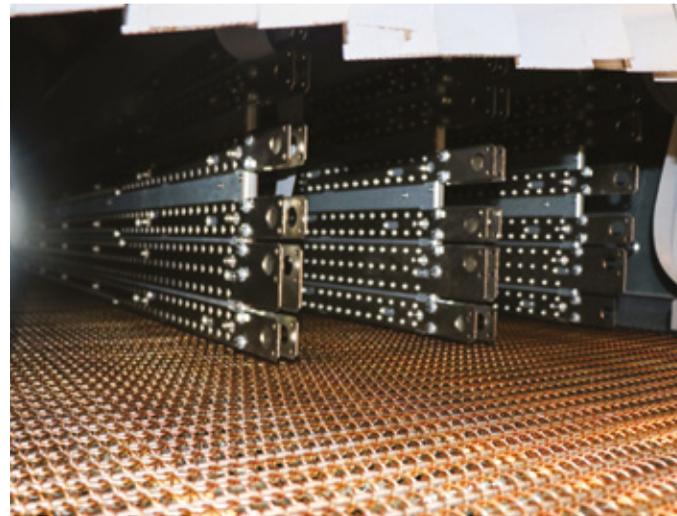


# TUNNEL DI TERMORETRAZIONE

## SERIE UHQ ULTRA HIGH QUALITY



**I** tunnel di termoretrazione sono l'elemento più sensibile nel processo di confezionamento in film, in quanto la qualità dei fardelli realizzati dipende largamente dall'efficienza di funzionamento di queste macchine, che devono anche assicurare all'utilizzatore bassi consumi energetici e elevata compatibilità ambientale. La strategia di SMI per lo sviluppo di soluzioni di "packaging" sempre più sostenibili ha portato all'introduzione dei nuovi modelli di tunnel di termoretrazione della serie UHQ (Ultra High Quality), adatti per la realizzazione di pacchi in singola, doppia o tripla pista esteticamente perfetti.



### ➤ I TUNNEL DELLA SERIE UHQ SODDISFANO INOLTRE I REQUISITI AMBIENTALI PRESENTI E FUTURI, GRAZIE AD UNA SERIE DI ELEMENTI INNOVATIVI:

- impiego di soluzioni tecniche di nuova concezione, che riducono drasticamente le dispersioni di calore
- ventilazione del forno controllata da "inverter" per la modulazione dei flussi d'aria da parametro
- convogliatori interni soffiati, che indirizzano i flussi di aria sui lati del fardello per ottenere "bull eyes" regolari e uniformi
- ventilazione supplementare indipendente, che produce un flusso d'aria dedicato per i convogliatori interni soffiati, ai lati del fardello
- cambio formato automatico dei convogliatori d'aria interni
- temperatura costante durante l'intero ciclo di produzione
- deflettori infra-catena indipendenti tra ingresso e uscita forno, per indirizzare il flusso d'aria al fondo del fardello ed assicurare l'ottimale regolazione quando si lavora in doppia e tripla pista
- lubrificazione automatica della catena del nastro trasportatore
- nastro trasportatore in uscita dotato di spazzole di pulizia, per rimuovere eventuali residui di film
- armadio elettrico a lato macchina in posizione longitudinale rispetto al senso di marcia del prodotto, con conseguente miglior isolamento termico e facile accesso all'operatore.

## SERIE HST ALIMENTATA A GAS METANO



**T**utte le fardellatrici e macchine combinate SMI sono disponibili nella versione con tunnel di termoretrazione alimentato ad energia elettrica (soluzione standard) oppure con tunnel alimentato a gas metano; quest'ultima versione è una soluzione tecnologica innovativa e sostenibile, poiché i vantaggi in termini economici (in molti Paesi del mondo) e ambientali del metano rispetto al petrolio sono innumerevoli.

Il fatto di disporre di un tunnel alimentato a gas naturale anziché ad energia elettrica è vantaggioso soprattutto laddove il gas naturale è reperibile a prezzi convenienti; infatti, test comparativi hanno dimostrato che, laddove sussistono le condizioni, un tunnel di termoretrazione alimentato a metano consente di ottenere un risparmio fino 40% sui costi dell'energia rispetto alla tradizionale alimentazione da corrente elettrica.

