

CONFEZIONATRICI COMPATTE CON INGRESSO A 90°

➤ CONFEZIONATRICI COMPATTE E VERSATILI

Le nuove confezionatrici SMI si adattano benissimo alla dinamicità di numerose aziende di un'ampia gamma di settori, in primis quello del "food & beverages", che, per affrontare la crescente competitività, devono adattarsi ai moderni stili di vita ed alle richieste dei consumatori di disporre di numerosi formati di pacco, di piccole, medie o grandi dimensioni, per contenitori di capacità diversa.

Nate dalla necessità di gestire sulla stessa linea di confezionamento un'ampia varietà di formati, le nuove confezionatrici con ingresso a 90° si contraddistinguono per gli ingombri ridotti del sistema di alimentazione e per la semplicità dei cambi formato.

Le varianti attualmente disponibili sono:

- **80-I:** per produzioni fino a 80 introduzioni/minuto (*): modelli ASW 80-I F/P/T; ACW 80-I e AFCW 80-I
- **150-I:** per produzioni fino a 150 introduzioni/minuto (*): modelli ASW 150-I F/P/T; ACW 150-I e AFCW 150-I

() Variabile in funzione delle esatte forme e dimensioni dei contenitori.*

FUNZIONAMENTO DELL'IMPIANTO

Per alimentare in modo fluido i contenitori sagomati e mantenerli nella posizione corretta non si può utilizzare il sistema di introduzione con flusso di massa, ma serve un sistema che mantenga il corretto orientamento degli stessi nell'intero processo produttivo. Laddove non sussistono problemi di spazio è possibile introdurre un divisore/incanalatore per convogliare correttamente i contenitori all'ingresso della confezionatrice, ma questa soluzione richiede un maggior investimento dovuto ai trasportatori a monte e a valle, giustificato solo se si lavorano unicamente contenitori sagomati.

Le confezionatrici ASW, ACW e AFCW, dotate di nastro monofilare d'ingresso, presentano

invece il notevole vantaggio di non richiedere la presenza di un divisore per l'incanalamento dei prodotti sfusi. Le operazioni di cambio formato si completano in tempi rapidi e con modalità semplificate, perché è possibile lavorare diversi tipi di contenitori, di svariare misure, senza dover ricorrere ad attrezzature supplementari. Nella zona di formazione del pacco un dispositivo di selezione raggruppa il corretto numero di contenitori prima dell'operazione di confezionamento; il sistema di introduzione prodotto è a ciclo continuo e la formazione del pacco avviene tramite cinghie di dosatura sincronizzate con motori brushless (modelli 80-I) o tramite un separatore elettronico (modelli 150-I). Successivamente i prodotti sfusi sono traslati dal trasportatore di alimentazione

al nastro trasportatore di confezionamento tramite un sistema ad assi cartesiani (modelli 80-I) o un sistema di tipo rotativo (modelli 150-I). Nei modelli che prevedono le lavorazioni in falda, vassoio o scatola, uno sfogliatore rotativo composto da due gruppi di ventose con sistema di aspirazione elettrico provvede a prelevare le fustelle dal magazzino cartoni. La formatrice vassoi opera in modo continuo e lo svolgimento del film (dove previsto) è gestito dal gruppo di taglio (modelli 80-I) o da motori brushless (modelli 150-I). La giunzione del film a fine bobina avviene tramite barra saldante manuale.



➤ ERGONOMIA E SICUREZZA DELLE OPERAZIONI

L'innovazione per SMI passa anche attraverso l'ergonomia, che, sul luogo di lavoro, svolge un ruolo sempre più importante per la tutela della salute e della sicurezza degli operatori di linea.

L'ingresso monofilare, posizionato preferibilmente sul lato opposto all'operatore, facilita il corretto incanalamento dei contenitori sfusi sul nastro trasportatore dotato di catene in materiale termoplastico a basso coefficiente d'attrito. Per i modelli che lo prevedono, il magazzino cartoni è dislocato a lato dell'operatore, per un carico dei cartoni più ergonomico, semplice, veloce e sicuro.

PER GESTIRE CONTENITORI SIA CILINDRICI CHE SAGOMATI IN UN'AMPIA VARIETÀ DI FORMATI

Quando all'interno di una linea di imbottigliamento risulta necessario confezionare contenitori di diversi formati, ma soprattutto sia dalla forma cilindrica che sagomata, è fondamentale disporre di un sistema versatile, compatto, facile da gestire ed utilizzare, soprattutto se sulla medesima macchina è necessario realizzare svariate configurazioni di pacco. Di fronte a queste necessità risulta estremamente vantaggioso ed efficiente disporre una confezionatrice con ingresso monofilare a 90°, come le nuove serie sviluppate da SMI:

➤ ASW ERGON (Angular Shrink Wrappers)

- Confezionamento in film termoretraibile, falda+film, solo vassoio, vassoio+film
- Ingresso con nastro di alimentazione monofilare e sistema introduzione prodotto a 90°
- Sistema di separazione prodotto a doppia cinghia comandato da asse elettronico
- Magazzino cartoni verticale
- Sfogliatore cartoni a movimento alternato
- Svolgimento film controllato dal motore della lama di taglio (ASW 80-I) o dal motore brushless del porta bobina (ASW 150-I)
- Formatrice vassoi a fasatura manuale (ASW 80-I) o automatica (ASW 150-I)
- Singola bobina (ASW 80-I), doppia bobina film (ASW 150-I)

➤ ACW ERGON (Angular Carton Wrappers)

- Confezionamento in scatola wrap-around e vassoio WP
- Ingresso con nastro di alimentazione monofilare e sistema introduzione prodotto a 90°
- Sistema di separazione prodotto a doppia cinghia comandato da asse elettronico
- Magazzino cartoni verticale (ACW 80-I), magazzino cartoni orizzontale Easy-Load (ACW 150-I)
- Sfogliatore cartoni a movimento alternato
- Formatrice vassoi a fasatura manuale (ACW 80-I) o automatica (ACW 150-I)
- Chiusura della scatola tramite colla a caldo

➤ AFCW ERGON (Angular Film Carton Wrappers)

- Confezionamento in scatola wrap-around, solo vassoio e vassoio+film
- Ingresso con nastro di alimentazione monofilare e sistema introduzione prodotto a 90°
- Sistema di separazione prodotto a doppia cinghia comandato da asse elettronico
- Magazzino cartoni verticale (AFCW 80-I), magazzino cartoni orizzontale Easy-Load (AFCW 150-I)
- Sfogliatore cartoni a movimento alternato
- Svolgimento film controllato dal motore della lama di taglio (AFCW 80-I) o dal motore brushless del porta bobina (AFCW 150-I)
- Formatrice vassoi a fasatura manuale (AFCW 80-I) o automatica (AFCW 150-I)
- Singola bobina (AFCW 80-I), doppia bobina film (AFCW 150-I)

FLESSIBILITÀ E SEMPLICITÀ DI UTILIZZO

Con l'ingresso monofilare si possono lavorare diversi tipi di contenitori, di svariate misure, senza dover ricorrere ad attrezzature supplementare di nastri, con il vantaggio che i cambi formato sono facili e veloci in quanto non serve regolare le guide delle varie file.

L'unità di taglio film (per le serie ASW e AFCW), dal design compatto, è dotata di lama gestita da un motore brushless a trasmissione diretta "direct-drive", che migliora la precisione e l'accuratezza del taglio e semplifica le operazioni di manutenzione. La regolazione "user-friendly" è facilitata dal pannello di controllo POSYC®, scorrevole su binario per tutta la lunghezza della macchina, che consente un facile ed efficiente utilizzo dell'impianto di confezionamento; ciò è possibile grazie all'interfaccia grafica estremamente intuitiva, allo schermo sensibile al tocco e alle avanzate funzioni di diagnostica e supporto tecnico in tempo reale presenti sul POSYC®.



➔ I PLUS IN BREVE:

- ingresso monofilare
- layout compatto
- semplicità di utilizzo
- elevata flessibilità per gestire contenitori cilindrici e sagomati sulla stessa macchina
- elevata versatilità per lavorare un'ampia varietà di formati di piccole e grandi dimensioni
- soluzione adatta per cicli di produzione che richiedono cambi formati frequenti
- per produzioni fino a 150 introduzioni/minuto
- cambi formato rapidi e semplificati
- manutenzione facilitata.

DESIGN WITH US YOUR CIRCULAR PACKAGING



IMPROVING YOUR CARBON FOOTPRINT IS EASY WITH SMI!

Our bottling and packaging systems benefit from Industry 4.0 and IoT technologies, can process recyclable materials such as rPET and allows for considerable energy savings.

Find out our solutions for packing a wide range of containers up to 50,000 bottles/hour.

