

→ **SECTEUR HUILE LUBRIFIANT**

BLENDCOR (PTY) LTD.
Durban, Afrique du Sud



VIDEO

- Encartonneuse wrap-around LWP 30 ERGON
- Diviseur DV 500 S ERGON
- Convoyeurs



SANS L'OMBRE D'UN DOUTE, SI VOUS ÊTES EN AFRIQUE DU SUD ET QUE VOUS VOUS ARRÊTEZ DANS UN GARAGE SHELL OU BP POUR ACHETER DE L'HUILE OU DU LUBRIFIANT POUR MOTEURS, VOUS Y TROUVEREZ LES PRODUITS DE BLENDCOR, LA SOCIÉTÉ MIXTE ENTRE SHELL ET BP CRÉÉE EN 1992 ET LEADER DANS LE SECTEUR PÉTROCHIMIQUE.

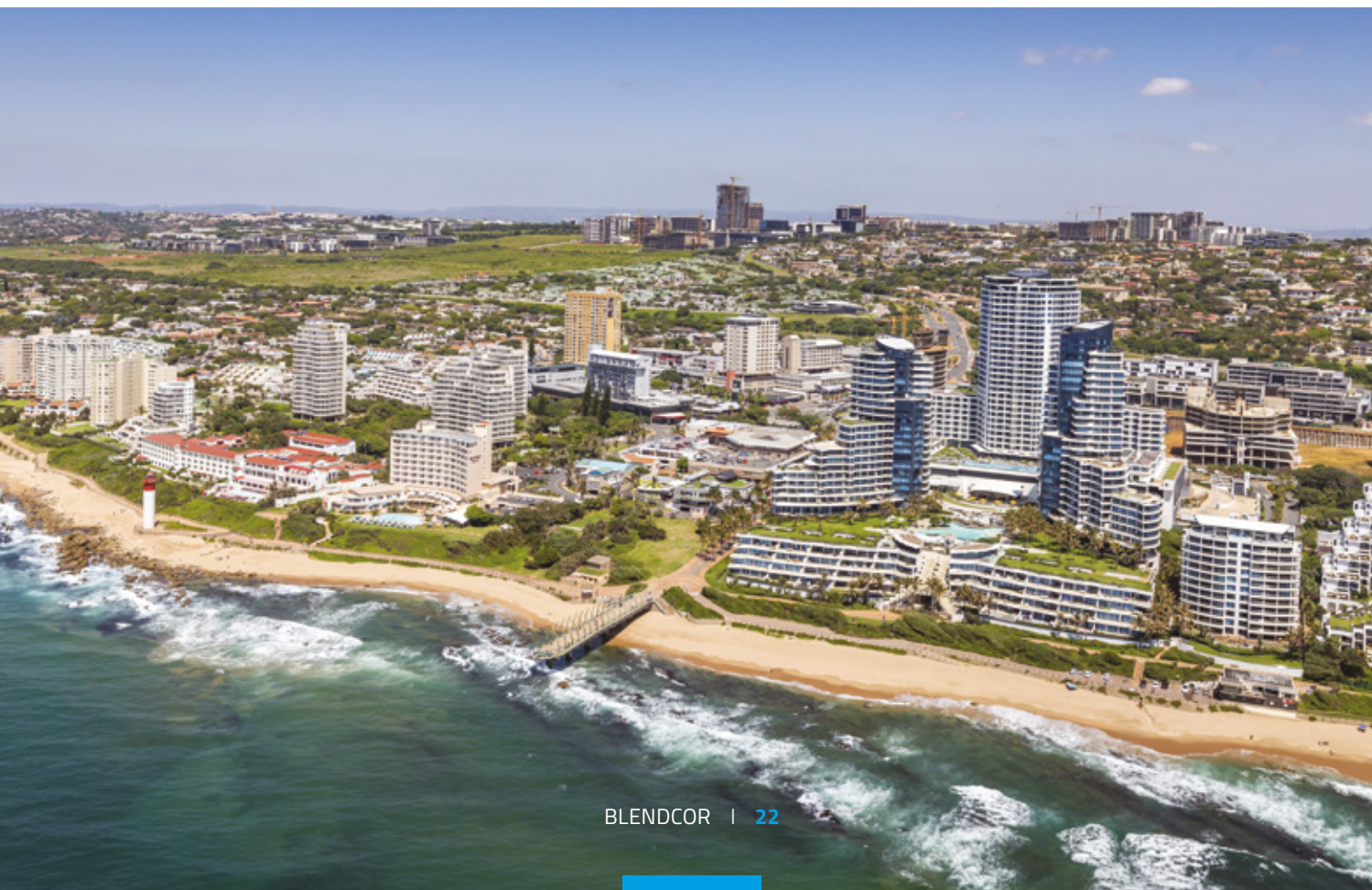


BLENDCOR

EXCELLENCE ET DURABILITÉ: BIENVENUE À DURBAN

Située sur la côte de l'océan Indien, à 350 milles au sud-est de Johannesburg, dans l'une des plus belles régions d'Afrique du Sud, Durban, troisième plus grande ville du pays et fleuron de la province du KwaZulu-Natal, est un joyau urbain tropical. C'est un puissant cocktail dynamique de contrastes : paradis pour les surfeurs avec de fantastiques spots de vagues, centre d'import/export de l'Afrique australe et ville portuaire très importante avec le plus grand terminal sucrier du monde, et centre d'excellence. À Durban, l'excellence est un style de vie, un travail d'équipe et d'innovation continue pour atteindre un seul objectif : la satisfaction du client ! C'est la pensée fixe de Blendcor (Pty) Ltd, une entreprise d'avant-garde dans la production de lubrifiants, d'huiles et de

graisses, qui opère à Island View, dans le port de la ville, une zone stratégique pour le commerce et l'économie en Afrique du Sud. Dans cette zone de grande importance industrielle, les sites de production de Blendcor utilisent des technologies de dernière génération pour atteindre une efficacité et une qualité maximales. C'est ainsi que SMI a fourni à la société sud-africaine des solutions pour l'emballage secondaire en boîtes wrap-around de bidons de 5 litres d'huile lubrifiante. Blendcor a récemment installé une encartonneuse de la série LWP ERGON avec diviseur/canalisateur DV 500 ERGON et convoyeurs, à laquelle s'ajoutera bientôt une nouvelle ligne fournie par SMI pour l'emballage de bouteilles profilées en HDPE de 0,5 L et 1 L dans des boîtes en carton wrap-around.



UNE VILLE RICHE EN HISTOIRE

La belle ville côtière et commerciale de Durban a été découverte le jour de Noël 1497 par le navigateur portugais Vasco da Gama, qui débarqua le long de la côte et nomma le site de débarquement Natal, plus tard Port-Natal. De 1823 à 1835, la ville fut un port commercial très important et, en 1835, elle fut rebaptisée Durban en l'honneur du gouverneur du Cap de l'époque, Sir Benjamin d'Urban. Aujourd'hui, elle détient le record du plus grand port de commerce de sucre au monde et se distingue des autres villes d'Afrique du Sud par son incroyable richesse ethnique, avec plus de la moitié des habitants d'origine zouloue et la présence de la plus grande population indienne du continent. Grâce à ses belles plages, Durban est une destination touristique populaire dans le Transvaal et, ces dernières années, elle a accueilli plusieurs grandes conférences, comme la Conférence mondiale contre le racisme organisée par l'ONU.

➤ LE PORT DE DURBAN

Grâce à son emplacement stratégique le long des principales routes commerciales mondiales, le port de Durban est le plus grand terminal maritime du continent africain, ouvert 24 heures sur 24, 365 jours par an. Il traite plus de 30 millions de tonnes de marchandises par an, accueille 4.500 cargos chaque année et dispose de 58 postes d'amarrage, desservis par plus de 20 opérateurs de terminaux. La distance d'une partie à l'autre du port est de 21 km, tandis que le nombre total de kilomètres de rails à l'intérieur du port dépasse les 300. L'un des points les plus stratégiques du port est Island View, où est basée la société Blendcor.



L'EXCELLENCE PASSE PAR LA SATISFACTION DU CLIENT ET LE TRAVAIL D'ÉQUIPE



En tant qu'unité opérationnelle de Shell et de BP, deux des plus grandes compagnies pétrolières du monde, Blendcor est tenue de se conformer aux normes internationales établies par les deux sociétés, ainsi qu'à toutes les exigences légales, locales, régionales et nationales. L'entreprise a obtenu d'importantes certifications telles que SABS ISO 14001 (système de gestion environnementale), 45001 (système de gestion de la santé et de la sécurité au travail) et IATF 16949:2016 (système de gestion de la qualité axé sur les processus, qui prévoit amélioration continue, prévention des défauts, etc.). Blendcor veille constamment à la satisfaction de ses clients et à la formation de son personnel, soigneusement choisi pour assurer la diversité et l'inclusion.



➤ APERÇU DU MARCHÉ DES LUBRIFIANTS INDUSTRIELS

L'industrialisation croissante des processus de production dans le monde, et la demande accrue de machines et d'équipements qui en résulte, créent des opportunités de croissance significatives pour le marché des lubrifiants industriels. De fait, les machines ont besoin d'être lubrifiées pour fonctionner correctement. Il y a également une demande croissante pour des lubrifiants hautes performances, capables de réduire la friction et l'usure des installations et des équipements, facteur qui contribue à alimenter encore la croissance du marché. La croissance significative des secteurs manufacturier et automobile en Afrique du Sud, et la demande accrue d'huiles et de graisses pour moteurs qui en résulte, confèrent un rôle essentiel à Blendcor, qui possède la plus grande usine de mélange d'Afrique, avec des ventes directes sur le marché. L'entreprise de Durban s'efforce en permanence de fonctionner efficacement et de conserver un rôle de premier plan. À cet effet, elle adopte une stratégie quinquennale avec des plans de développement axés sur la durabilité, l'automatisation pour promouvoir l'efficacité opérationnelle, les ressources humaines et la compétitivité des coûts. Ce dernier point est plus facilement réalisable en travaillant en étroite collaboration avec des partenaires fiables.



LES SOLUTIONS SMI

➤ MACHINES POLYVALENTES ET EFFICACES POUR L'EMBALLAGE DES PRODUITS PÉTROCHIMIQUES

Le secteur pétrochimique est particulièrement exigeant et, dans le processus d'emballage des jerricans, fûts, bidons d'huile et produits lubrifiants, nécessite un emballage précis et sûr, notamment en présence de matériaux inflammables. Axée sur les produits liés à l'automobile, aux mines et à l'énergie, Blendcor joue un rôle clé dans le bon fonctionnement de l'ensemble de l'industrie en Afrique du Sud, en permettant aux entreprises de se développer et de prospérer, en favorisant la création continue d'opportunités et en veillant à ce que le pays reste éclairé. L'entreprise de Durban croit en l'excellence à travers la satisfaction du client, l'innovation et le travail d'équipe. De plus, en tant qu'unité opérationnelle de Shell et de BP, deux des plus grandes compagnies pétrolières du monde, Blendcor est tenue de se conformer aux normes internationales établies par ces deux sociétés, ainsi qu'à toutes les exigences légales, locales, régionales et nationales. Autant de facteurs qui contribuent à obtenir une qualité optimale des produits.

POUR BLENDCOR

La nécessité d'augmenter la productivité et d'assurer l'efficacité et la qualité des lignes de conditionnement des bidons rectangulaires en PVC de 5 L d'huile Castrol lubrifiante a conduit Blendcor à investir dans l'achat de nouvelles encartonneuses wrap-around intégrant un contenu technologique avancé. SMI, avec le soutien de son partenaire local Caltech Agencies, a fourni au client une solution d'emballage fonctionnelle et compétitive, composée d'un diviseur de la série DV 500, d'une encartonneuse wrap-around LWP 30 ERGON et de convoyeurs desservant les deux machines. Pour contrôler et améliorer l'efficacité de production de l'installation, SMI a également fourni un logiciel dédié qui gère les communications entre le diviseur DV 500 et le système de contrôle du poids et d'évacuation des produits installé en amont du diviseur. Grâce à cette gestion, les bidons de lubrifiant qui n'entrent pas dans les paramètres de poids définis par l'entreprise sud-africaine sont automatiquement acheminés vers une troisième rangée de convoyeurs, afin que l'opérateur puisse ensuite les prélever et les mettre au rebut pour qu'ils ne soient pas emballés dans des boîtes en carton. À l'inverse, les bidons dont le poids est correct sont répartis sur les deux voies de convoyeurs à l'entrée de l'encartonneuse LWP 30 ERGON, pour qu'ils puissent être emballés en boîtes en carton wrap-around au format 2x2.

➤ ENCARTONNEUSE WRAP-AROUND LWP 30 ERGON POUR DES PRODUCTIONS JUSQU'À 30 PPM

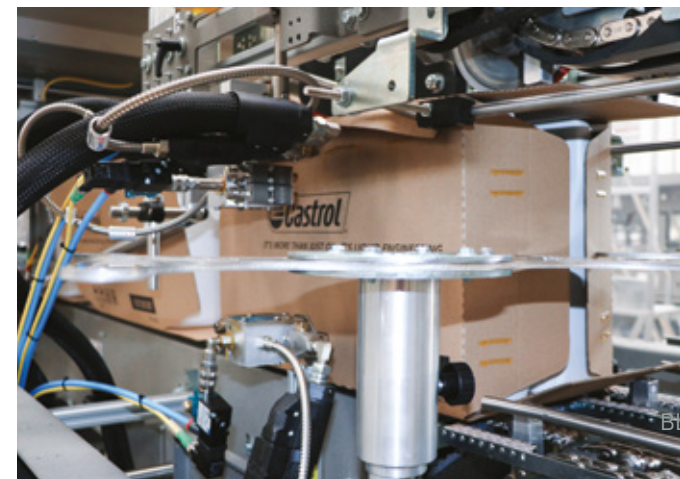
Produit traité: bidons en PVC de 5 L.

Paquets traités: boîtes wrap-around format 2x2.

Caractéristiques principales:

- solution d'emballage secondaire adaptée à la protection des produits lubrifiants en bidons de 5 L
- le système d'emballage wrap-around forme la boîte en carton et enferme les récipients à l'intérieur avec l'utilisation d'une seule machine : l'encartonneuse
- machine adaptée à l'emballage de différents types de récipients, cylindriques ou profilés comme les produits de Blendcor
- les boîtes wrap-around en carton ondulé sont très résistantes aux chocs et constituent donc la solution idéale pour préserver l'intégrité et la qualité des produits qu'elles contiennent
- les paquets réalisés avec le système wrap-around sont plus stables
- la découpe de carton est pliée et soigneusement enveloppée autour des produits simultanément à leur regroupement au format souhaité, sans aucun arrêt de la machine
- solution polyvalente, efficace, avec un excellent rapport qualité/prix, compacte et adaptée à toute configuration logistique de l'installation de production
- la boîte wrap-around est un excellent outil de marketing, grâce à la possibilité de personnalisation graphique du paquet.





➤ DIVISEUR - CANALISATEUR DV 500 S ERGON

Fonction: divise en deux rangées les bidons PVC de 5 L qui sont ensuite emballés dans des boîtes en carton 2x2 dans l'encartonneuse LWP 30 ERGON.

Caractéristiques principales:

- système compact et flexible pour diviser les récipients en plusieurs voies et les canaliser vers l'encartonneuse wrap-around
- diviseur à mouvement continu, dont le fonctionnement régulier est assuré par le contrôle de la disponibilité du produit à l'entrée de la machine, qui gère automatiquement la vitesse de travail, et par le dispositif d'arrêt de la machine. Un processus d'emballage fluide et constant est assuré
- le diviseur fourni à Blendcor dispose d'un logiciel de communication avec le système de poids et d'évacuation du produit installé en amont du diviseur. Les bidons hors poids sont acheminés vers une troisième rangée et prélevés par l'opérateur, tandis que les bidons dont le poids est correct sont divisés en deux voies puis traités par l'encartonneuse.

➤ CONVOYEURS

Fonction: transport des bidons PVC de 5 L en vrac depuis la sortie du diviseur-canalisateur DV 500 vers l'encartonneuse wrap-around LWP.

Caractéristiques principales:

- mouvement fluide et constant, régulier, des récipients vers l'entrée de la LWP
- utilisation de composants de haute qualité et de matériaux résistants à l'usure, qui réduisent les frottements et le bruit, préservant ainsi la qualité des paquets transportés
- fiabilité élevée de l'installation, grâce à la structure et aux composants en acier inoxydable AISI 304
- la structure modulaire et la haute compatibilité avec d'autres systèmes permettent d'effectuer les opérations d'installation, de mise en marche et d'essais d'une manière extrêmement simple
- opérations d'entretien simplifiées.



FOCUS SUR BLENDCOR

Propriété des géants pétroliers internationaux Shell et BP, Blendcor (Pty) Ltd a été fondée en 1992 et, depuis son site de 53.000 m² à Island View, Durban, elle continue de viser l'excellence dans la fabrication de lubrifiants, d'huiles et de graisses pour assurer le bon fonctionnement de secteurs vitaux tels que l'automobile, les mines et l'industrie. L'origine de Blendcor remonte toutefois à 1956, lorsque la société Fraser & Chalmers construisit une usine de mélange dans le port de Durban avec une capacité de production de 50.000 tonnes par an. À peine un an plus tard, en 1957, l'usine fut modifiée pour augmenter sa capacité à 80.000 tonnes par an. Aujourd'hui, après plus de soixante-dix ans, avec un effectif de plus de 285 personnes et une capacité de production annuelle de plus de 200 millions de litres, Blendcor continue de jouer un rôle fondamental dans la production d'une vaste gamme de graisses et de lubrifiants (automobiles et industriels). Il s'agit actuellement d'une société mixte dans laquelle les deux géants Shell Southern Africa et BP Southern Africa détiennent chacun une part de 50%.



LE RÔLE DE BLENDCOR SUR LE MARCHÉ DES LUBRIFIANTS

Blendcor joue un rôle clé dans le secteur des lubrifiants en Afrique du Sud. Il s'agit de la plus grande entreprise de mélange du continent, qui vend directement sur le marché et répond aux besoins d'un secteur en croissance continue. Son emplacement à Island View, dans le port de Durban, est stratégique

pour les importations et les exportations. L'entreprise revoit en permanence ses stratégies de développement afin d'améliorer la compétitivité et les normes de sécurité. L'un des principaux piliers de la stratégie quinquennale de Blendcor est la durabilité. Les autres piliers sont tout aussi importants : l'automatisation pour promouvoir l'efficacité

opérationnelle, la compétitivité des coûts et le bien-être du personnel. Ce dernier aspect revêt une importance stratégique pour cette entreprise, qui accorde la priorité à l'épanouissement des personnes, à leurs compétences et à leur potentiel.



→ LE RÔLE DES PARTENAIRES

Blendcor attribue un rôle clé à tous les partenaires qui, en collaborant avec l'entreprise pour maintenir des normes élevées de qualité et de sécurité, contribuent à son développement économique, à la création de la chaîne de valeur et à la compétitivité de marché.

La collaboration directe avec SMI et avec le partenaire local Caltech Agencies s'inscrit dans ce contexte et contribue à la réalisation des objectifs de Blendcor. Grâce à la longue expérience de SMI dans le domaine de l'emballage et à la fourniture de machines de pointe, l'entreprise de Durban garantit un emballage adéquat pour maintenir la qualité de ses produits et leur compétitivité sur le marché.

La première collaboration entre Blendcor et SMI remonte à 1997 avec la fourniture d'une fardeleuse de la série APET pour le conditionnement de bidons en acier de 0,5 l au format 5x2 sous film seul et d'une fardeleuse modèle AF 432 B pour le «repacking» ultérieur au format 4x4 sous film seul. Au fil des ans, la collaboration s'est consolidée et, en 2002, SMI a fourni une encartonneuse wrap-around WP 300 XL, un diviseur/canalisateur DV 200 et des convoyeurs pour traiter 3 types différents de bidons en HDPE de 5 litres dans des boîtes en carton wrap-around aux formats 1x3 et 1x4.