
➤ **SECTOR: AGUAS MINERALES Y BEBIDAS**

SC ALCONOR COMPANY

Rumania

➤ **Planta de Carei**

- Línea de botellas PET de 5 y 6 L compuesta por: estiro-sopladora rotativa EBS 3 HC ERGON
- Línea de botellas PET de 0,5 L y 2 L compuesta por enfardadora: SK 800F ERGON; aplicador de asas HA 80; divisor PACKSORTER; sistema de paletizado automático APS 3090P ERGON y cintas transportadoras
- Línea de botellas PET de 0,33 L, 0,5 L, 0,75 L, 1 L, 2 L y 3 L compuesta por: estiro-sopladora rotativa SR 6; enfardadora SK 300F; máquina de embalaje con film extensible SFP 30 ERGON; divisor DV 200 y cintas transportadoras
- Línea de latas SLIM de 0,25 L, latas de 0,5 L y botellas PET de 2 L compuesta por enfardadora SK 450 T ERGON y cintas transportadoras

➤ **Planta de Voluntari-Bucarest**

- Línea de botellas PET de 0,5 L, 2 L y 3 L compuesta por: estiro-sopladora rotativa SR 8; enfardadora SK 400 F; aplicador de asas HA 40; paletizador APS 3050 P y cintas transportadoras



CAREI MAP



BUCAREST MAP



ALCONOR COMPANY

EN RUMANIA, LA HISTORIA, LA CULTURA Y LAS TRADICIONES ESTÁN PERFECTAMENTE ENTRELAZADAS CON LAS BELLEZAS NATURALES DEL MEDIO AMBIENTE, QUE REPRESENTAN UN RECURSO PRECIOSO PARA LA SALUD Y EL BIENESTAR HUMANOS.

CON UN TERCIO DE LAS AGUAS MINERALES Y TERMALES DE EUROPA, RUMANIA CUENTA CON LA PRESENCIA DE 70 BALNEARIOS DONDE ES POSIBLE TRATAR DIVERSAS ENFERMEDADES. EL MÉRITO DE ESTA RIQUEZA DERIVA DE LA ESTRUCTURA GEOLÓGICA DE SUS MONTAÑAS. EN EL NOROESTE DEL PAÍS, LOS MANANTIALES DE AGUA PURA DE LA CIUDAD DE CAREI, EN EL MUNICIPIO DE SATU MARE, HAN ASEGURADO EL DESARROLLO Y EL ÉXITO DE ALCONOR COMPANY, EMPRESA LÍDER EN LA PRODUCCIÓN DE BEBIDAS Y AGUA MINERAL. LA EMPRESA SE HA DISTINGUIDO EN RUMANÍA Y EN EL EXTRANJERO GRACIAS A LA CAPACIDAD DE ACEPTAR NUEVOS DESAFÍOS PARA APROVECHAR LAS NUEVAS OPORTUNIDADES QUE OFRECEN LOS CAMBIOS CONTINUOS EN EL MERCADO Y GRACIAS A LA SÓLIDA COLABORACIÓN CON SOCIOS COMO SMI. PARA ALCANZAR Y MANTENER ALTOS NIVELES DE CALIDAD, EN LAS LÍNEAS DE PRODUCCIÓN DE LAS PLANTAS DE CAREI Y VOLUNTARI (BUCAREST), ALCONOR UTILIZA DIFERENTES TIPOS DE MÁQUINAS SUMINISTRADAS POR SMI, COMO LAS ESTIRO-SOPLADORAS ROTATIVAS PARA LA PRODUCCIÓN DE BOTELLAS DE PET, DENTRO DE LÍNEAS DE EMBOTELLADO Y EMBALAJE TOTALMENTE AUTOMÁTICAS, QUE TAMBIÉN INCLUYEN SISTEMAS DE EMPACADO SECUNDARIO, TERCIARIO Y LÍNEAS TRANSPORTADORAS.



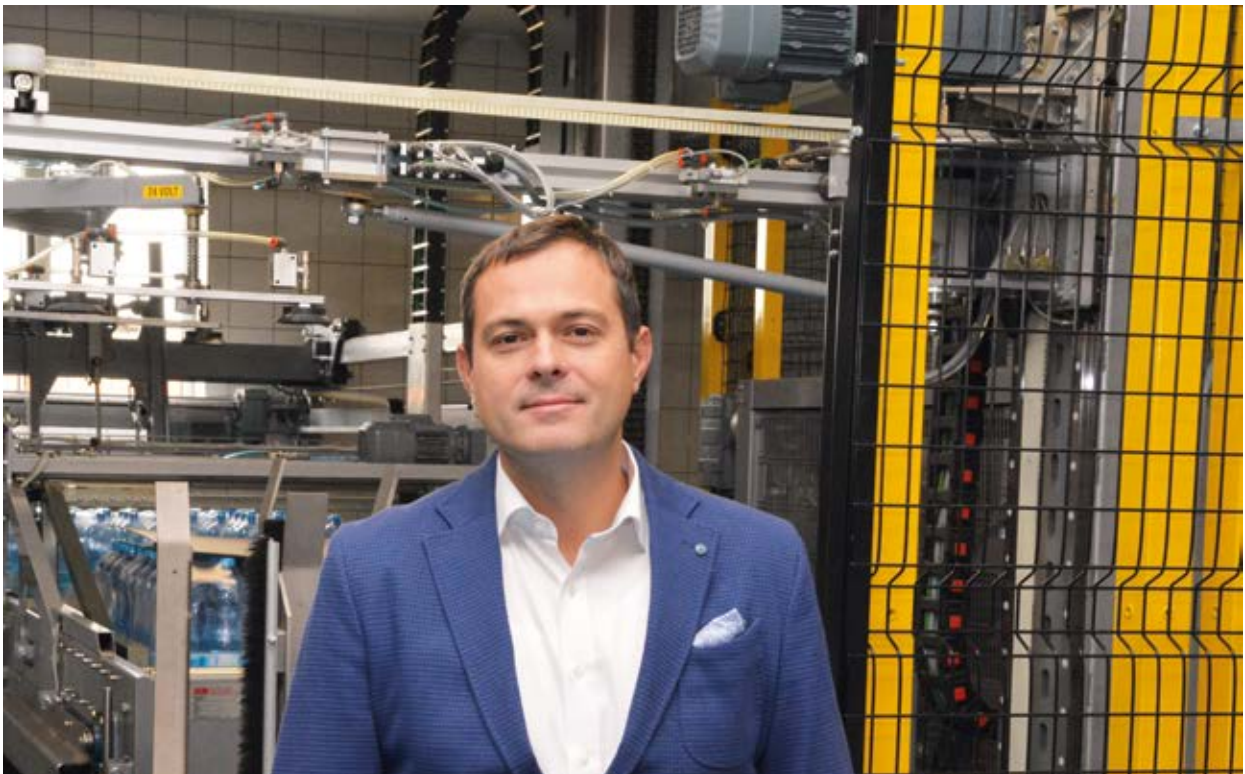
ALCONOR: UN CASO DE ÉXITO

➤ **“UNA EMPRESA SOLO ESCRIBE HISTORIA CUANDO TIENE A SU LADO PERSONAS VALIOSAS Y CUANDO LOGRA FORMAR EQUIPO CON ELLAS”, DICE NORBERT VARGA, GERENTE GENERAL DE ALCONOR COMPANY. “AGRADECEMOS A TODAS LAS PERSONAS QUE SE HAN SUMADO A LA GRAN FAMILIA DE ALCONOR COMPANY Y QUE HAN CONTRIBUIDO ENORMEMENTE A ESTA HISTORIA DE ÉXITO DE DOS DÉCADAS, Y AGRADECEMOS A NUESTROS SOCIOS SU APOYO A LO LARGO DE ESTOS AÑOS”.**

La sede de la empresa se encuentra, desde su fundación en 1999, en la ciudad de Carei, en el condado de Satu Mare (parte noroeste de Rumania), en la región de Transilvania. Inicialmente Alconor producía únicamente refrescos, pero en 2014, 15 años después de la primera planta, decidió ampliar el negocio inaugurando una nueva planta de producción en Voluntari-Bucarest, donde actualmente se encuentran instaladas

tres modernas líneas de embotellado totalmente automatizadas. Hoy Alconor Company es una de las empresas más activas y competitivas de Rumanía en la producción de refrescos y agua, ha pasado de ser una empresa familiar a una empresa industrial apreciada a nivel nacional, cuya producción se realiza íntegramente en las dos fábricas de Carei y Bucarest en un área de 7.000 m² y luego almacenados en un área de almacenamiento total de 15.000 m².

Gracias al uso de sistemas equipados con las tecnologías más modernas, Alconor cuenta con un sistema de producción muy avanzado capaz de gestionar innumerables tipos de envases de diversas capacidades. Desde la actividad inicial de embotellado de refrescos carbonatados en envases de PET, la gama de productos se ha ampliado a agua de manantial, bebidas energéticas y refrescos. La empresa rumana comercializa tanto productos con marcas propias registradas,



creadas y desarrolladas en más de dos décadas de actividad, como productos de marca privada de socios nacionales e internacionales. Junto con Beverage Drink Srl, la empresa del grupo especializada en distribución, y el apoyo de socios confiables, Alconor Company cubre perfectamente el 99% del territorio de Rumania, llegando fácilmente a casi todos los condados. La empresa es capaz de satisfacer incluso requisitos de producción muy altos, a través de una capacidad de carga diaria de 1000 toneladas y gracias a 5 centros de distribución en Carei, Chişineu Criş, Târnăveni, Timișoara y Bucarest. En 2019, la empresa rumana superó los 200 millones de litros de agua y refrescos producidos, el equivalente a 10.000 camiones. A partir de esa fecha, la producción anual de Alconor ronda los 250 millones de litros, objetivo alcanzado gracias a las continuas inversiones en nuevas tecnologías que permiten a Alconor mejorar constantemente su rendimiento a nivel industrial y económico. El número de empleados, que hoy cuenta con una presencia de alrededor de 300 personas, también está en constante crecimiento.

➔ **DIVERSIFICAR PARA CRECER: EL RETO DE LOS “ALIMENTOS PARA MASCOTAS”**

A lo largo de los años, la gama de productos que ofrece Alconor ha sufrido una verdadera transformación. La estructura de la empresa, la flexibilidad y diversificación de productos y servicios le han permitido adaptarse continuamente a los cambios que impone el mercado y aprovechar las oportunidades de desarrollo que ofrece. El ejemplo más reciente es la apertura en 2021 de una nueva fábrica en Carei dedicada a la producción de alimentos para mascotas, un sector del mercado que ha experimentado tasas de crecimiento muy altas en los últimos años.



20 AÑOS DE TRANSFORMACIONES E INVERSIONES

➔ LA DIVERSIFICACIÓN DE LA OFERTA DE PRODUCTOS DE ALCONOR HIZO NECESARIA LA INSTALACIÓN DE VARIAS LÍNEAS DE EMBOTELLADO Y EMBALAJE; ADEMÁS, EL OBJETIVO DE SOSTENIBILIDAD AMBIENTAL IMPUSO A LA EMPRESA RUMANA ELECCIONES DE INVERSIÓN QUE FAVORECIERON PLANTAS Y MAQUINARIA COMPATIBLES CON LOS MEJORES ESTÁNDARES DE RESPETO POR EL TERRITORIO Y AHORRO DE ENERGÍA, COMO LO DEMUESTRA LA RECIENTE INSTALACIÓN DE UNA EMPAQUETADORA CON FILM EXTENSIBLE SFP 30 ERGON DE SMI.

“C omo empresa innovadora, no solo dependemos de inversiones en desarrollos logísticos, sino también de máquinas con un sistema de producción eficiente. Para alcanzar y mantener altos niveles de calidad en la producción, dentro de las plantas de Carei y Bucarest, utilizamos sistemas suministrados por empresas líderes en el sector, como las estiro-sopladoras rotativas para botellas de PET y las líneas de embotellado y embalaje totalmente automáticas

suministradas por SMI, quienes satisfacen plenamente nuestras solicitudes”, dice Norbert Varga, director general de Alconor Company. “Alconor invierte constantemente en tecnologías de última generación, que nos permiten reducir la intervención humana y tener un proceso productivo totalmente automatizado, desde la fase de elaboración, pasando por el embotellado hasta la obtención del producto terminado y empaquetado”. Actualmente la empresa cuenta con varias líneas de producción en las que se llenan botellas PET de diferentes tamaños:

desde formatos pequeños de 0,33 L y 0,5 L, pasando por formatos estándar de 1,5 L, 2 L y 3 L, hasta botellas de gran capacidad de 5 L y 6 L. “Estamos constantemente atentos a las últimas tendencias tecnológicas del mercado y, dentro de nuestras fábricas, adoptamos las soluciones más eficientes que cumplen con los más rigurosos estándares y requisitos de calidad internacionales para ofrecer a nuestros clientes productos de alta gama a precios competitivos”, continúa Norbert Varga, director general de Alconor Company.





smi
now

NUEVA SFP 30
ECO-EMPAQUETADORA SIN TÚNEL
DE TERMORETRACCIÓN

➤ **LA IMPORTANCIA DE LA CALIDAD**

Alconor Company siempre ha prestado especial atención a todas las etapas de embotellado y envasado de sus productos, que son constantemente sometidos a escrupulosos controles realizados en laboratorio para garantizar los altos estándares de calidad que la empresa ofrece a sus clientes. Por ello, Alconor adopta un sistema de gestión de la seguridad alimentaria, basado en las normas HACCP (Hazard Analysis Control Critical Points) e ISO 22000 emitidas por TÜV Rheinland.



SMI EAST EUROPE: LAS VENTAJAS DE UN SERVICIO LOCAL

La fuerte colaboración y apoyo constante de la sucursal de SMI East Europe permitió a Alconor afrontar los fuertes cambios que impuso el mercado en la década de los 2000, un periodo de tiempo en el que cambiaron tanto los hábitos de consumo como la forma de comunicar. La flexibilidad que ofrecen las líneas de embotellado y embalaje suministradas por SMI ha permitido a Alconor afrontar los nuevos retos del mercado, aprovechar las oportunidades y adaptarse rápidamente a los cambios. La sucursal de SMI East Europe S.r.l., ubicada en Timosara, presta sus servicios en todo el territorio de Rumanía y sus alrededores; La sede de la

empresa del Grupo SMI ocupa una superficie aproximada de 100 m² y cuenta con espacios acondicionados para la venta, postventa y asistencia administrativa. SMI East Europe también cuenta con un gran almacén de repuestos equipado con una amplia variedad de artículos de primera necesidad, para poder responder rápidamente a las necesidades de numerosos clientes locales. “Dentro de nuestra sede —explica Claudio Begnis, gerente de la sucursal de SMI East Europe— hay cinco personas que se ocupan de la venta de máquinas, repuestos y equipos y brindan soporte en el sitio para cualquier solicitud de asistencia técnica. Gracias a nuestra presencia directa en el territorio rumano, podemos

responder de inmediato a las necesidades de muchas empresas interesadas en adquirir modernos sistemas de embotellado y embalaje fabricados en Italia por SMI”. La sucursal de Timisoara ha estado operativa desde 2003 para responder rápidamente a las solicitudes de un número cada vez mayor de clientes ubicados en toda Europa del Este. Alconor Company, gracias a la grata experiencia encontrada al adquirir la primera línea de embotellado en 2007 —explica Claudio Begnis— ha confiado en SMI para hacer frente al crecimiento del mercado y para invertir en nuevas líneas de producción, tanto para la sede de Carei que para la nueva planta de Bucarest.

➔ **LOS PROYECTOS DE DESARROLLO DE LOS ÚLTIMOS AÑOS HAN INVOLUCRADO A LOS EQUIPOS TÉCNICOS DE SMI Y ALCONOR PARA EL ESTUDIO DE SOLUCIONES DE DISTRIBUCIÓN EFICIENTES Y EFICACES, QUE REPRESENTAN LA PREMISA PARA EL CRECIMIENTO CONTINUO Y LA COMPETITIVIDAD DE LA EMPRESA RUMANA.**





RUMANIA

TIERRA DE TRADICIONES

Desde el Mar Negro hasta Dobruja, desde los Cárpatos hasta Transilvania, pasando por las llanuras de Muntenia, las colinas de Banat y las tierras altas de Moldavia, las regiones de Rumanía se caracterizan por una gran variedad geográfica, lo que les confiere singularidad y permite a la naturaleza tomar formas inesperadas por explorar. Los elementos pintorescos también están dados por las tradiciones que conservan su esplendor y retrotraen al pasado. Rumanía está llena de contrastes. El encanto de esta nación deriva de su refinada arquitectura, que refleja fielmente las épocas históricas y se entrelaza con lo nuevo, la espiritualidad y la naturaleza. Rumania fue la Tracia de los romanos y hoy es una tierra inesperadamente hermosa, con muchas "perlas" declaradas Patrimonio de la Humanidad: desde ciudades fortificadas, a los frescos de los monasterios de Bucovina, a los edificios de madera de Maramures, a los castillos de Transilvania.



AGUA APUSEANA PARA UNA HIDRATACIÓN PURA

Entre las marcas de agua de manantial más longevas se encuentra Apuseana, lanzada por Alconor en 2004 para la comercialización de un agua ligada a las tradiciones, la naturaleza y la tranquilidad de las tierras de Satu Mare. Amada por toda la familia por su sabor y pureza microbiológica, el agua Apuseana fue creada

para satisfacer a quienes la consumen; ya sea para terminar el almuerzo familiar, para revitalizar el cuerpo sobre la marcha o para dar sabor a un cóctel, el agua de Apuseana es un valioso aliado para una hidratación 100% pura. A lo largo de los años el producto ha sufrido importantes cambios de imagen para adaptarse a la dinámica del mercado y a los nuevos estándares estéticos; el nuevo

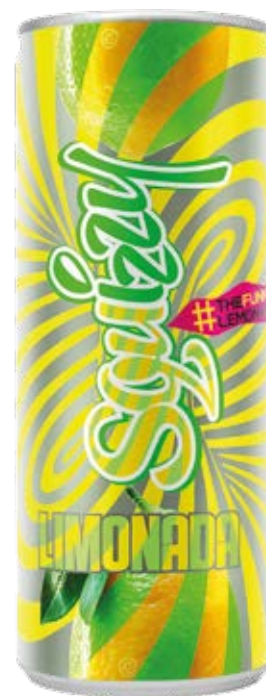
envase adopta conceptos de vanguardia para adaptarse a la alta calidad del agua Apuseana natural, con gas o saborizada y para satisfacer las necesidades cambiantes de los consumidores que, gracias a una amplia red de minoristas que operan en todo el país, pueden elegir entre una "amplia gama" de botellas y tamaños de envases.



➤ **LA RECARGA DE ENERGÍA Y LA IMPORTANCIA DE LA DIVERSIFICACIÓN**

Al inicio de su actividad, Alconor Company solo embotellaba refrescos carbonatados en envases de PET, mientras que hoy, gracias al uso de modernas tecnologías, sigue sorprendiendo a sus clientes lanzando nuevos productos o evolucionando los ya existentes en soluciones de envasado cada vez más innovadoras y originales, por ejemplo, el agua de sabor a base de frutas "Aromatic Western Water", que es un placer para el paladar gracias al aroma de limón o fresas, y para la vista por un sublime "packaging" que sigue las últimas tendencias del mercado.

La limonada "Squizzy" se mantiene entre las bebidas favoritas de verano de generaciones enteras, así como los productos energéticos de la marca MAX SPEED, una deliciosa bebida energética para recargar pilas y vitamina B, que desde 2020 es objeto de un "restyling" de la imagen.



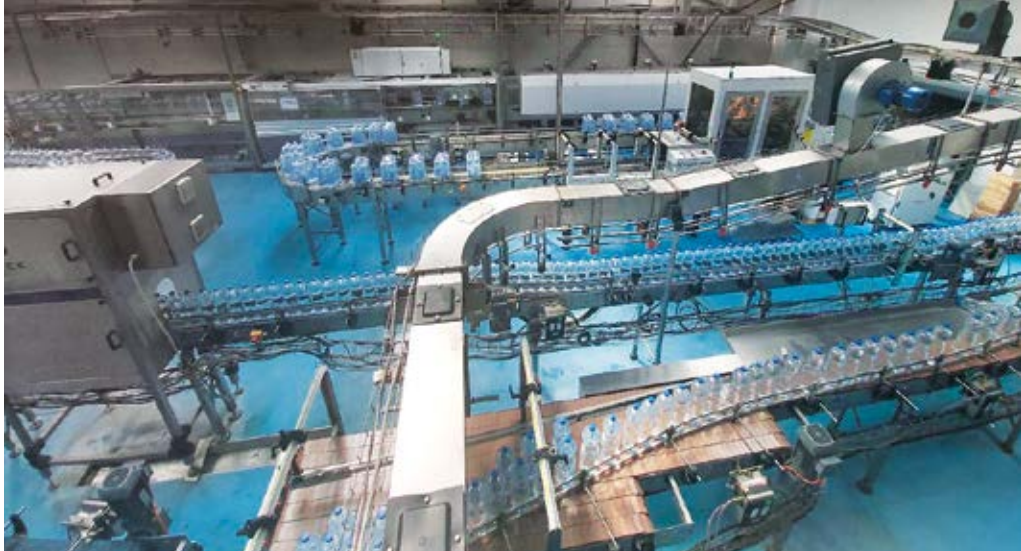
SOLUCIONES SMI

PARA ALCONOR



Año tras año, desde 1999 hasta la actualidad, Alconor ha conseguido mejorar su rendimiento, tanto en el desarrollo económico como en la gama de productos, enriqueciendo la cartera de productos con nuevas bebidas, nuevos formatos de botella y nuevas soluciones de envasado. La empresa rumana ha adquirido una posición de liderazgo indiscutible en el campo de la producción de bebidas, un sector que requiere servicios especiales y altos estándares, así como precisión en el control absoluto y constante sobre la calidad del producto. Como parte de estos proyectos de desarrollo, para Alconor era fundamental dotarse de tecnología avanzada, máquinas flexibles y eficientes, que le permitieran pasar de una producción a otra con rapidez y facilidad. De hecho, dentro de la empresa, la innovación también se logra mediante la instalación de nuevas máquinas con un alto contenido tecnológico, que aumentan la eficiencia total de la producción y permiten responder rápidamente a las demandas cambiantes del mercado. Para ello, Alconor colabora desde hace años con SMI que, gracias también a la presencia de una sucursal en Rumanía, ha podido acompañar a la empresa en su rápido desarrollo, permitiéndole dotarse de máquinas de última generación para ser éxito en un mercado altamente competitivo.





ESTABLECIMIENTO CAREI

➤ LÍNEA DE BOTELLAS PET de 3.600 botellas/hora

ESTIRO-SOPLADORA ROTATIVA EBS 3 HC ERGON - producción hasta 3.600 botellas/hora

Envases trabajados: botellas de gran capacidad de 5 y 6 L

➤ FINAL DE LÍNEA PARA BOTELLAS PET de 24.000 botellas/hora, compuesto por:

ENFARDADORA SK 800F ERGON

APLICADOR DE ASAS HA 80

DIVISOR PACKSORTER Y CINTAS TRANSPORTADORAS

SISTEMA DE PALETIZADO AUTOMÁTICO APS 3090P ERGON

Envases trabajados: botellas en PET de 0,5 L y 2 L

Formatos realizados: botellas de 0,5 L en 4x3 solo film + asa y botellas de 2 L en 3x2 solo film + asa

Palets realizados: 800x1200 mm

➤ LÍNEA DE BOTELLAS PET de 10.800 botellas/hora, compuesta por:

ESTIRO-SOPLADORA ROTATIVA SR 6

ENFARDADORA SK 300F

MÁQUINA DE EMBALAJE DE FILM EXTENSIBLE SFP 30 ERGON

DIVISOR DV 200 CINTAS TRANSPORTADORAS

Envases trabajados: botellas en PET de 0,33 L, 0,5 L, 0,75 L; 1 L; 2 L y 3 L

Formatos realizados por la enfardadora SK 300F: botellas de 0,33 L y 0,5 L en 4x3 solo film y botellas de 2 y 3 L en 3x2 solo film

Formatos film extensible realizados por la máquina SFP 30: botellas de 0,5 L en 2x4 solo film y botellas de 0,75 L, 1 L, 2 L y 3 L en 2x3 solo film

Palets realizados: 800x1200 mm

➤ ENFARDADORA SK 450T Y CINTAS TRANSPORTADORAS

Envases trabajados: latas SLIM de 0,25 L; latas de 0,5 L y botellas PET de 2 L

Formatos realizados: latas SLIM de 0,25 L y latas de 0,5 L en 6x4 bandeja + film y botellas de 2 L en solo film 3x2

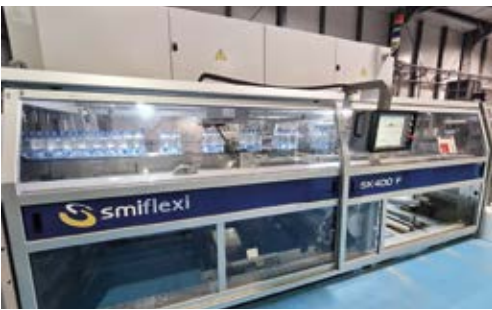
➔ Principales ventajas de la empaquetadora SFP 30 ERGON

La empaquetadora SFP 30 ERGON utilizada para el embalaje secundario de botellas PET de 0,5 L, 0,75 L, 1 L, 2 L y 3 L utiliza el "stretch" en frío del film extensible y responde a las necesidades de flexibilidad, versatilidad y ecosostenibilidad

- menor uso de material de embalaje (-30/-40% vs. retractiladoras tradicionales): se utiliza film estirable con un espesor de 10 micras para el embalaje
- ahorro de energía: ausencia de un horno termorretráctil que funcione con resistencias eléctricas
- embalaje estable y resistente: gracias a la doble envoltura cruzada del film alrededor del grupo de envases a embalar
- fácil acceso a la máquina: diseño ergonómico del sistema, típico de la gama ERGON
- automatización y control MotorNet System® basado en bus de campo Sercos
- panel de operador "touch-screen" interactivo de 7" con interfaz en 32 idiomas y controles simples e intuitivos
- motores equipados con servoaccionamiento digital (driver) integrado en el motor: solución que genera menos calor en el interior del cuadro eléctrico, reduciendo el consumo energético de los sistemas de disipación de calor y climatización montados en la máquina
- menores emisiones de CO₂: mayor beneficio para el medio ambiente
- ventajas estéticas: el "bull eye", típico de los envases fabricados únicamente con film, es pequeño y aparece en el lado corto del envase
- el uso de motores brushless en la fase de desenrollado del film asegura un ajuste preciso de la tensión
- el sistema de enfardado con doble film garantiza envases resistentes y duraderos: la primera bobina envuelve el envase en el sentido de las agujas del reloj, mientras que la segunda lo envuelve en el sentido contrario a las agujas del reloj, creando un envoltorio entrecruzado alrededor de los envases en tránsito.



**NUEVA SFP
SIN HORNO:
AHORROS
ENERGÉTICO
Y CONSUMO DE FILM
REDUCIDO
AL 40%**



ESTABLECIMIENTO DE BUCAREST

➤ **LÍNEA DE BOTELLAS PET de 12.000 botellas/hora, compuesta por:**

ESTIRO-SOPLADORA ROTATIVA SR 8

ENFARDADORA SK 400F

APLICADOR DE ASAS HA 40

PALETIZADOR APS 3050 P Y CINTAS TRANSPORTADORAS

Envases trabajados: botellas en PET de 0,5 L, 2 L y 3 L

Formatos realizados: botellas de 0,5 L en 4x2 y 4x3 solo film + asa y botellas de 2 L e 3 L en 3x2 solo film + asa

Palets realizados: 800x1200 mm



Transilvania, que se hizo famosa gracias al Drácula de Bram Stoker, es una región de rara belleza y misterio al pie de los Cárpatos, caracterizada por un hermoso paisaje natural y algunas de las ciudades medievales mejor conservadas de Europa, como Brasov. Además de Brasov, la segunda ciudad más grande de Rumanía por número de habitantes, encontramos Sibiu, Sighisoara, Cluj Napoca, Bistrita, Sebes y Medias. Durante siglos las murallas, torres e iglesias fortificadas de estas

ciudades protegieron a los habitantes de las invasiones del Imperio Otomano. Entre los muchos castillos medievales escondidos en las montañas y los bosques de Transilvania, el más famoso es sin duda el Castillo de Drácula, misterioso y evocador también gracias a su arquitectura gótica, altas torres y paredes blancas, construido en el siglo XV en una posición dominante en la aldea de Bran. El castillo Corvinesti cerca de Hunedoara y la Fortaleza Rasnov construida en 1300 por los Caballeros Teutónicos poseen igualmente una inminente belleza. En Transilvania

también se encuentran los hermosos pueblos de Viscri, Calnic, Darjiu, Harman, Prejmer y Biertan, con iglesias sajonas fortificadas declaradas Patrimonio de la Humanidad por la Unesco. Finalmente, para los amantes de la naturaleza y las excursiones, el Parque Nacional Retezat y el Parque Natural de las Montañas Apuseni son una excelente oportunidad para admirar algunas especies de animales protegidas y un entorno natural único. No te pierdas la cueva de Scărișoara, donde se encuentra el glaciar subterráneo más grande del continente.

TRANSILVANIA Y... MUCHO MÁS



La provincia y la capital homónima de Satu Mare, en el noroeste de Rumanía, en la frontera de Rumanía con Hungría y Ucrania, representan una Europa en miniatura gracias a su multiculturalidad. La capital Satu Mare es prácticamente una de las "puertas de entrada" a Rumanía. En la Edad Media se encontraba en la intersección de varias carreteras importantes, incluidas las que se utilizaban para transportar la sal hacia Occidente. Hoy, Satu Mare representa el centro económico, social y cultural de

la provincia, una ciudad dinámica, con edificios monumentales, en varios estilos arquitectónicos, desde el neobarroco hasta el Liberty. A sólo 36 km de Satu Mare se encuentra la segunda ciudad más importante de la provincia: Carei. Citada por primera vez en un documento de 1335 como propiedad de la familia húngara Károlyi, la ciudad, que toma su nombre de esta familia, fue disputada durante mucho tiempo entre Hungría y Rumanía, y recién en 1944 fue asignada definitivamente a esta última junto con todo el norte de Transilvania.

El monumento más importante de la ciudad es el Castillo Karolyi, construido en el siglo XIII durante el reinado de Mattia Corvinus y pasó a ser propiedad de la familia homónima. A lo largo de los años, el castillo de Karolyi ha sufrido innumerables transformaciones y hoy cuenta con numerosos visitantes y un gran parque que alberga algunas de las especies de plantas más raras. En la provincia de Satu Mare hay zonas que se encuentran a 200 metros bajo el nivel del mar, pero también montañas con presencia de estaciones de esquí y numerosos balnearios, muy frecuentados por turistas tanto en busca de actividades de ocio como de tratamientos termales.

