

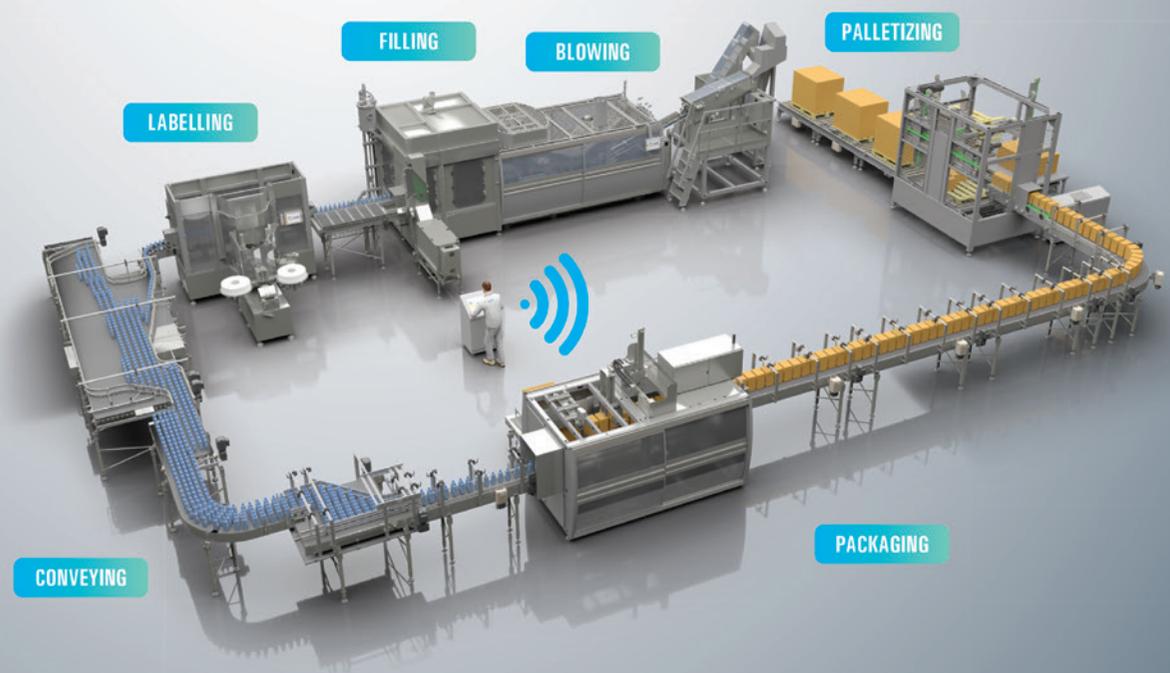
DESIGN WITH US YOUR CIRCULAR PACKAGING



IMPROVING YOUR CARBON FOOTPRINT IS EASY WITH SMI!

Our bottling and packaging systems benefit from Industry 4.0 and IoT technologies, can process recyclable materials such as rPET and allows for considerable energy savings.

Find out our solutions for packing a wide range of containers up to 50,000 bottles/hour.





Case History: Blendcor L'eccellenza protetta dalle scatole SMI

In Sudafrica, se ti fermi in un garage Shell o BP per acquistare olio o lubrificante per motori, trovi i prodotti di Blendcor, un'eccellenza nel settore petrolchimico



Versatilità ed efficienza per il packaging di olio lubrificante

Il settore petrolchimico è particolarmente esigente e, nell'ambito del processo di imballaggio di taniche, fusti, lattine di olio e prodotti lubrificanti necessita di un confezionamento preciso e sicuro, soprattutto in presenza di materiali infiammabili.

Orientata verso i prodotti automobilistici, minerari e legati all'energia, Blendcor crede nel raggiungimento dell'eccellenza attraverso la soddisfazione del cliente, l'innovazione e il lavoro di squadra; inoltre, in quanto unità operativa di Shell e BP, due delle più grandi compagnie petrolifere del mondo, Blendcor è obbligata a conformarsi ai loro standard internazionali per il raggiungimento della massima qualità dei prodotti.

Eccellenza e sostenibilità

Posta sulla costa dell'Oceano Indiano, a 350 miglia a sud-est di Johannesburg, in uno dei tratti più belli del Sudafrica, Durban, terza città più grande del Paese e fiore all'occhiello del KwaZulu-Natal, è un gioiello urbano tropicale.

È un potente e vibrante cocktail di contrasti: paradiso dei surfisti, grazie a fantastici punti per cavalcare le onde, centro dell'import/export dell'Africa meridionale e importantissima città portuale con il più grande terminal di zucchero al mondo, nonché centro d'eccellenza. A Durban l'eccellenza è uno stile di vita, un lavoro di squadra e d'innovazione continua per raggiungere un solo obiettivo: la soddisfazione dei clienti! È questo il pensiero fisso di Blendcor (Pty) Ltd, azienda all'avanguardia nella produzione di lubrificanti, oli e grassi, che opera ad Island View nel porto della città, un'area strategica per il commercio e l'economia in Sudafrica.

In quest'area di grande importanza industriale gli impianti di produzione di Blendcor si avvalgono di tecnologie di ultima generazione per realizzare per ottenere il massimo dell'efficienza e della qualità.

Tra queste spiccano le soluzioni fornite da SMI all'azienda sudafricana per il confezionamento secondario in scatole wrap-around di taniche da 5 L di olio lubrificante. Blendcor ha recentemente installato una cartonatrice della serie LWP ERGON con un divisore/incanalatore DV 500 ERGON e nastri trasportatori, alla quale si aggiungerà presto una nuova linea fornita da SMI per il confezionamento di bottiglie sagomate HDPE da 0,5 L e 1 L in scatole di cartone wrap-around.

Soluzioni SMI per Blendcor

L'esigenza di aumentare la produttività ed assicurare l'efficienza e la qualità all'interno delle linee di confezionamento delle taniche rettangolari in PVC da 5 L di olio lubrificante, hanno portato Blendcor ad investire nell'acquisto di nuove cartonatrici wrap-around ad avanzato contenuto tecnologico. SMI, grazie al supporto del partner locale Caltech Agencies, ha assicurato al cliente una soluzione di imballaggio funzionale e competitiva, composta da un divisore della serie DV 500, una cartonatrice wrap-around LWP 30 ERGON e da nastri trasportatori asserviti alle due macchine.

Per monitorare e migliorare l'efficienza produttiva dell'impianto, SMI ha inoltre fornito un software dedicato che gestisce le comunicazioni tra il divisore DV 500 e il sistema di controllo peso ed evacuazione prodotto installato a monte del divisore. Grazie a questa gestione, le taniche di lubrificante che non rientrano nei parametri di peso definiti dall'azienda sudafricana vengono automaticamente convogliate su una terza fila di nastri, affinché l'operatore le possa successivamente prelevare e scartare per evitare di confezionarle in scatole di cartone. Diversamente, le taniche che hanno un peso corretto vengono ripartite sulle due file di nastri trasportatori in ingresso alla cartonatrice LWP 30 ERGON, in modo da poter essere confezionate in scatole di cartone wrap-around nel formato 2x2.

Cartonatrice wrap-around LWP 30 ERGON

- Soluzione di confezionamento adatta alla protezione di prodotti lubrificanti in taniche da 5 L
- Imballa svariati tipi di contenitori, di forme cilindriche o sagomate
- Le scatole di cartone wrap-around sono resistenti agli urti e preservano l'integrità e la qualità dei prodotti
- Le scatole realizzate con il sistema wrap-around sono più stabili
- Soluzione versatile, efficiente e dall'ottimo rapporto qualità/prezzo.

Divisore - incanalatore DV 500 S ERGON

- Sistema compatto e flessibile per ripartire i contenitori su più file ed incanalarli verso la cartonatrice wrap-around
- Divisore a movimento continuo, che assicura un processo di imballaggio fluido e costante
- Il modello fornito a Blendcor dispone di un software opzionale per la comunicazione con il sistema a peso ed evacuazione prodotto installato a monte del divisore.

Nastri trasportatori

- Movimentazione fluida e costante, senza intoppi, dei contenitori in ingresso alla LWP
- Utilizzo di componenti di alta qualità e materiali resistenti all'usura, che riducono attriti e rumorosità,



preservando la qualità delle confezioni trasportate

- Elevata affidabilità dell'impianto, grazie a struttura e componenti in acciaio inox AISI 304
- Operazioni di manutenzione semplificate.

Il ruolo dei partner

Blendcor attribuisce un ruolo chiave a tutti i partner che collaborando con l'azienda per mantenere alti gli standard di qualità e di sicurezza, contribuiscono al suo sviluppo economico, alla creazione della catena di valore e alla competitività di mercato.

La collaborazione diretta con SMI e con il partner locale Caltech Agencies si inserisce in questo contesto e contribuisce al raggiungimento degli obiettivi di Blendcor. Grazie alla lunga esperienza di SMI nell'ambito del confezionamento e alla fornitura di macchine all'avanguardia, l'azienda di Durban si assicura l'imballaggio adeguato a preservare la qualità dei propri prodotti e la competitività sul mercato degli stessi.

Risale all'anno 1997 la prima collaborazione tra Blendcor e SMI con la fornitura di una fardellatrice della serie APET per il confezionamento di barattoli di acciaio da 0,5 L nel formato 5x2 solo film e di una fardellatrice modello AF 432 B per il successivo "repacking" in formati 4x4 solo film. Nel corso degli anni la collaborazione si è consolidata e nel 2002 SMI ha fornito una cartonatrice wrap-around WP 300 XL, un divisore/incanalatore DV 200 e nastri trasportatori per lavorare 3 diversi tipi di taniche HDPE da 5 litri in scatole di cartone wrap-around nel formato 1x3 e 1x4.



Case History: Blendcor Excellence protected by SMI cases

In South Africa, if you stop at any Shell or BP garage to buy engine oil or lubricant, you will find Blendcor products, an excellence in the petrochemical industry

Versatility and efficiency for the packaging of lubricating oil

The petrochemical sector is particularly demanding and requires precise and safe packaging in the packaging process of jerrycans, drums, oil cans and lubricants, especially in the presence of flammable materials.

Focused on automotive, mining and energy-related products, Blendcor believes in the achievement of excellence through customer satisfaction, innovation and team working; furthermore, as an operating unit of Shell and BP, two of the largest oil companies in the world, Blendcor is obliged to comply with international standards for the achievement of the highest quality of the products.

Excellence and sustainability

Located on the coast of the Indian Ocean, 350 miles southeast of Johannesburg, in one of the most beautiful stretches of South Africa, Durban, the country's third largest city and the flagship of KwaZulu-Natal, is a tropical urban jewel.

It is a powerful and vibrant cocktail of contrasts: a surfer's paradise with fantastic spots to ride the waves, a centre for import/export in southern Africa and a major port city with the largest sugar terminal in the world, as well as being a centre of excellence. In Durban, excellence is a way of life, teamwork and continuous innovation to achieve a single goal: customer satisfaction! This is the main concern of Blendcor (Pty) Ltd, a company at the forefront of the production of lubricants, oils and greases, which operates at Island View in the city's port, a strategic area for trade and economy in South Africa.

In this area of great industrial importance, Blendcor's production facilities make use of the latest generation technologies to achieve maximum efficiency and quality. Among these, the solutions provided by SMI to the South African company for the secondary packaging of 5 L jerry cans of lubricating oil in wrap-around boxes stand out.

Blendcor has recently installed a case packer of the LWP ERGON series with a DV 500 ERGON divider/channeler and conveyor belts, to which will soon be added a new line supplied by SMI for the packaging of 0.5 L and 1 L HDPE shaped bottles in wrap-around cardboard boxes.

SMI solutions for Blendcor

The need to increase productivity and ensure efficiency and quality within the packaging lines of rectangular 5L PVC jerry cans containing lubricating oil, led Blendcor to invest in the purchase of new wrap-around case packers with advanced technological content.

SMI, thanks to the support of its local partner Caltech Agencies, provided the customer with a functional and competitive packaging solution, consisting of a DV 500 series divider, an LWP 30 ERGON wrap-around case packer and conveyor belts serving the two machines.

To monitor and improve the production efficiency of the plant, SMI also provided a dedicated software that manages the communications between the DV 500 divider, the weight controller and product evacuation system installed upstream of the divider. Thanks to this management, the lubricant jerry cans that do not fall within the weight parameters defined by the South African company are automatically conveyed to a third row of belts, so that the operator can subsequently pick them up and reject them, to avoid them being packed in cardboard boxes. The jerry cans that have the correct weight are distributed on the two rows of conveyor belts at the infeed of the LWP 30 ERGON case packer, to be packed in wrap-around cardboard boxes in a 2x2 format.

LWP 30 ERGON wrap-around case packer

- Packaging solution suitable for the protection of lubricants in 5 L jerrycans
- Packs several types of containers, both cylindrical and shaped
- Wrap-around cardboard boxes are resistant to



impacts and preserve the product integrity and quality

- The cases realized with the wrap-around system are more stable
- Versatile, efficient solution, with a great quality/price ratio.

DV 500 S ERGON divider - laner

- Compact and flexible system for dividing containers into more rows and laning them towards the wrap-around case packer
- Continuous-motion divider, that ensures a smooth and constant packaging process
- The model supplied to Blendcor has an optional software for communication with the weight and evacuation system installed upstream of the divider

Conveyor belts

- Smooth and constant handling of containers entering the LWP
- Use of high-quality components and wear-resistant materials, that reduce friction and noise, thus preserving the quality of the transported packs
- High reliability of the system, thanks to AISI 304 stainless steel structure and components
- Simplified maintenance operations.

The role of partners

Blendcor attributes a key role to all partners who, by working with the company to maintain high quality and safety standards, contribute to its economic development, the creation of the value chain and market competitiveness.

The direct collaboration with SMI and the local partner Caltech Agencies is part of this context and contributes to the achievement of Blendcor's objectives. Thanks to SMI's long experience in the field of packaging and the supply of state-of-the-art machines, the Durban-based company ensures the appropriate packaging to preserve the quality of its products and their competitiveness on the market. The first collaboration between Blendcor and SMI dates back to 1997 with the supply of a shrinkwrapper of the APET series for the packaging of 0.5 L steel cans in the 5x2 film only format and an AF 432 B model shrinkwrapper for the subsequent "repacking" in 4x4 film only formats.

Over the years the collaboration has been consolidated and in 2002 SMI supplied a WP 300 XL wrap-around case packer, a DV 200 divider/channeler and conveyor belts to process 3 different types of 5 litre HDPE jerry cans in wrap-around cardboard boxes in the 1x3 and 1x4 format.

